MANUAL DE USO Y MANTENIMIENTO

PEGASO

LARIUS

ESPAÑOL

CE

EQUIPO PARA PROYECTAR MATERIALES DE REVESTIMIENTO PARA INTERIORES

- INTRODUCCIÓN p.1
- A PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO p.2
- B DATOS TÉCNICOS p.2
- C DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO p.4
- D TRANSPORTE Y DESEMBALAJE p.6
- E NORMAS DE SEGURIDAD p.6
- F PUESTA A PUNTO p.8
- G INSTALACIÓN p.9
- H POSICIÓN E INSTALACIÓN DEL SÉPOSITO p.10
- I MANDOS p.11
- L PUESTA EN MARCHA DEL SISTEMA p.12
- M LAVADO DEL EQUIPO NUEVO p.13
- N MEZCLADO MATERIAL p.13
- O INICIO DE LAS OPERACIONES DE PROYECTADO . p.14
- P REGULACIÓN p.15
- Q LIMPIEZA DE FINAL DE SERVICIO p.16
- R PROCEDIMIENTOS PARA DESCOMPRESIÓN p.18
- S TRASLADO DEL PULVERIZADOR p.18
- T MANTENIMIENTO ORDINARIO p.19
- U PROCEDIMIENTO PARA LA SUSTITUCIÓN DEL TUBO p.20
- V LIMPIEZA Y SUSTITUCIÓN DEL SENSOR p.23
- W INCONVENIENTES Y SOLUCIONES p.24
- Y REPUESTOS p.26
- X ACCESORIOS p.38
- Z AIR DIAGRAM p.40
- WIRING SYSTEM p.41

Lea atentamente este manual antes de usar el equipo. Un uso inadecuado podría causar daños a personas o cosas.	Avisa del riesgo de accidente o daño grave al equipo si no se tiene en cuenta la advertencia.	Avisa del riesgo de incendio o de explosión si no se tiene en cuenta la advertencia.	Avisan de la obligación de uso de guantes, gafas y máscaras de protección.	Proporciona importantes indicaciones y consejos para la eliminación o el reciclaje de un producto respetando el medio ambiente.

ESTE EQUIPO ES PARA USO EXCLUSIVAMENTE PROFESIONAL.
NO SE HA PREVISTO PARA USOS DIFERENTES DE LO DESCRITO EN ESTE MANUAL.

Gracias por haber elegido un producto **LARIUS s.r.l.**
Junto al artículo adquirido, Vds. recibirán
una gama de servicios de asistencia que les permitirán
alcanzar los resultados deseados,
rápidamente y de manera profesional.

A PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

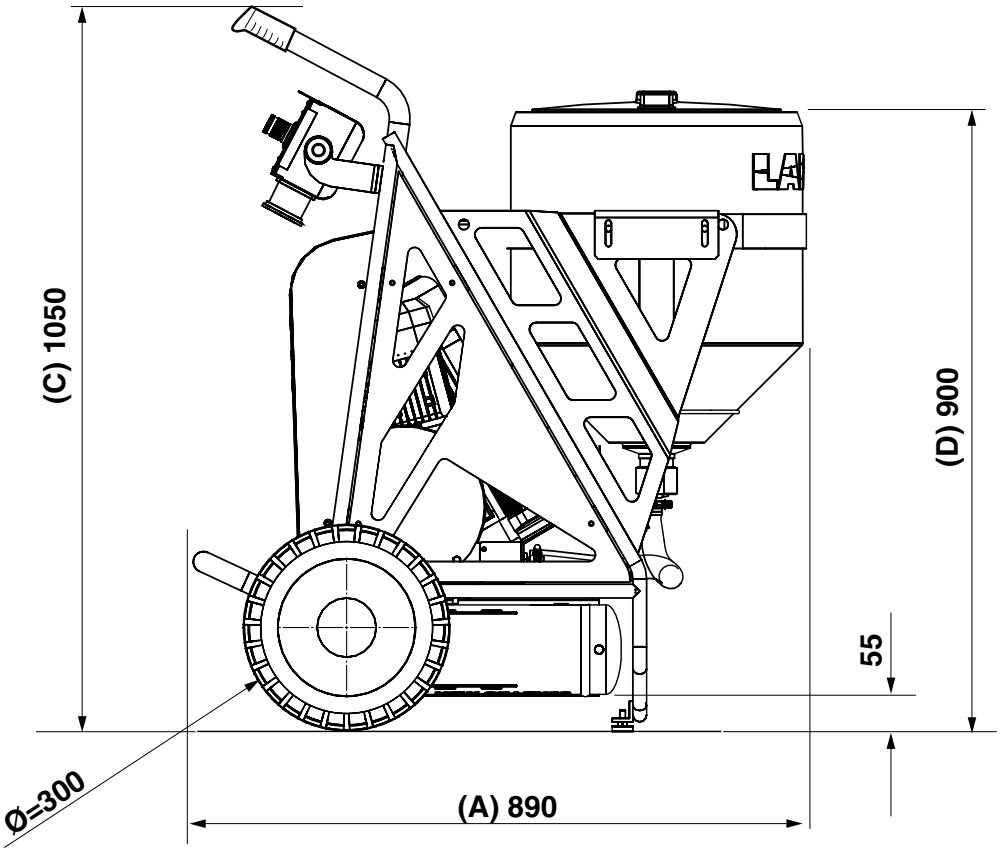
El equipo **PEGASO** es una bomba eléctrica, que se utiliza para la aplicación por proyectado de morteros murales o de materiales sintéticos para el revestimiento de paredes internas o externas.
El equipo cuenta con una tolva de 50 litros de capacidad, fácil de llenar y con forma de embudo, que facilita la caída del material hacia la bomba peristáltica.
La bomba, que requiere un sencillo mantenimiento, suministra un caudal uniforme y constante del producto.

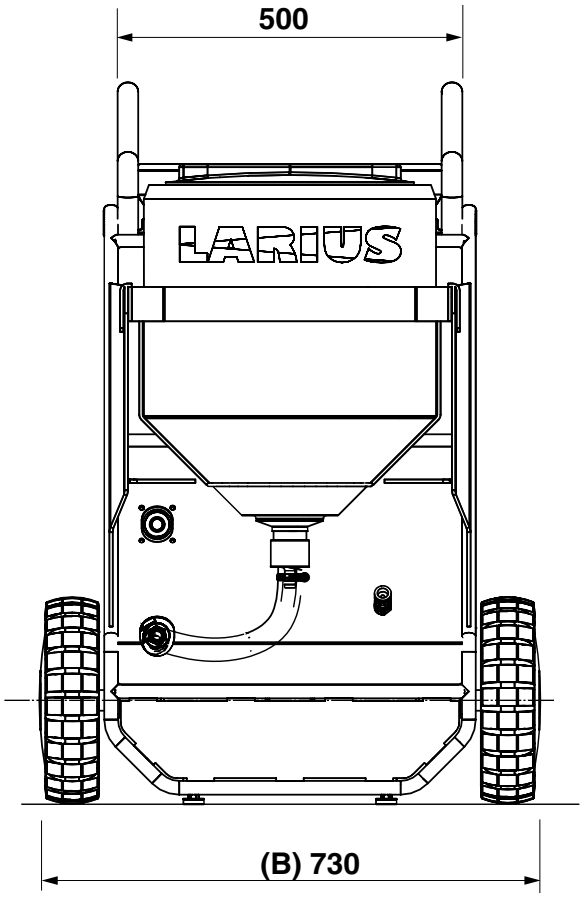
A la salida del tubo de impulsión se ha montado una válvula de máxima presión, para eliminar cualquier estrangulamiento u oclusión que pudiera causar daños en la bomba.
Cuando el operador aprieta el gatillo de la pistola, arrancan el flujo y la presión de la bomba, dando lugar a un inicio suave del flujo de material, al soltar el gatillo, se detienen.
El aire de atomización sólo se suministra cuando el gatillo está pulsado.

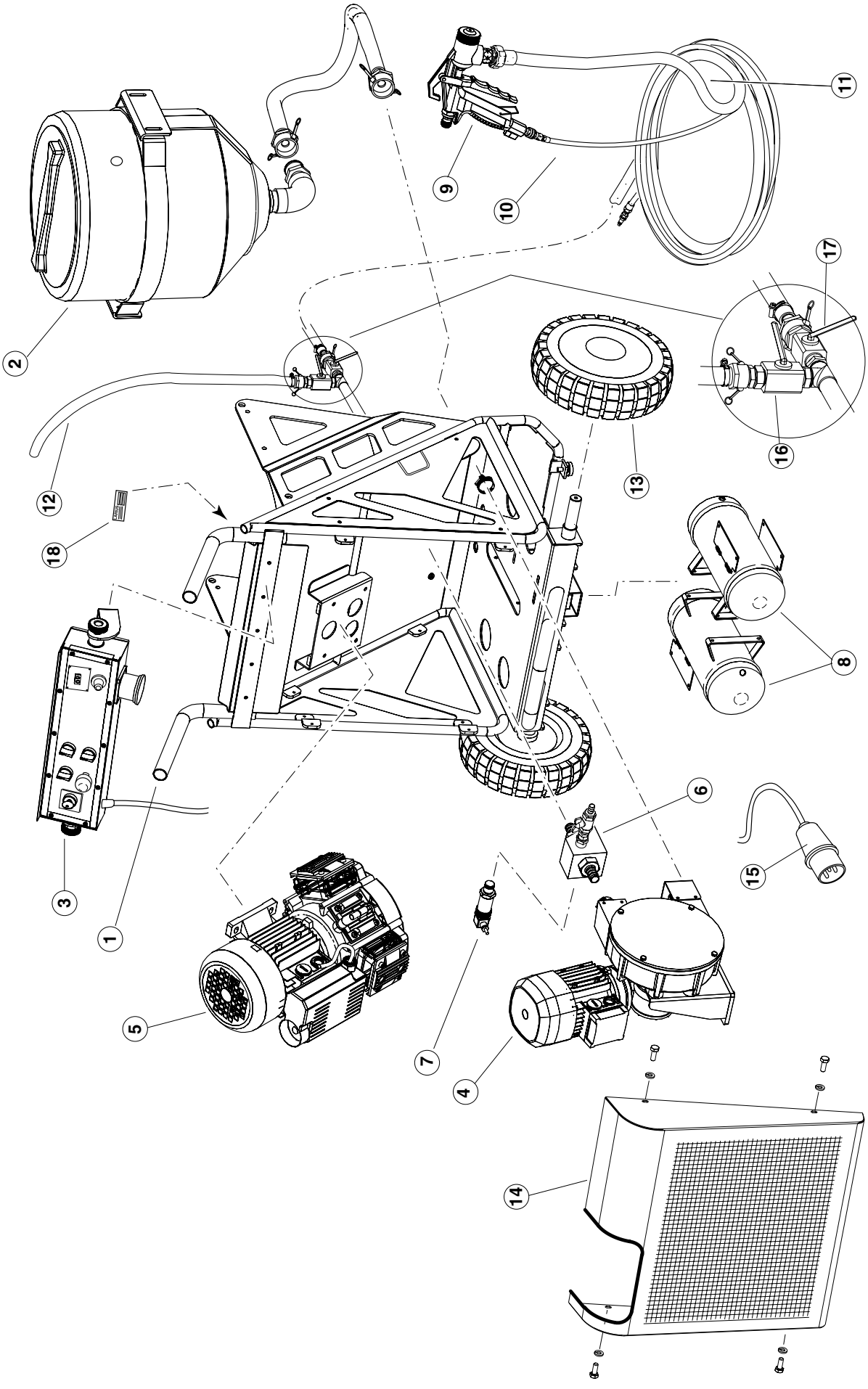
PARA MATERIAIS À BASE DE ÁGUA

B DATOS TÉCNICOS

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA estándar	230 V - 50 Hz
a solicitud	110 V - 60 Hz
CABLE DE ALIMENTACIÓN	mt 5 - c 3x2,5
PRESIÓN MÁXIMA DE FUNCIONAMENTO DE FLUIDO	MAX. 10 bar
PRESIÓN MÁXIMA DE FUNCIONAMENTO DEL AIRE	MIN. 7 bar
ESPECIFICACIONES DEL COMPRESOR	
Suministro de aire	283 l/min
Potencia	1,5 kw
CARACTERÍSTICAS BOMBA	
Caudal litros/hora	144
Tubo de envío (longitud según el material)	MIN. 7 mt MAX. 30 mt
Potencia	0,18 kw
PRESOSTATO 24 vdc	4,00 mA - 0-20 bar
CAPACIDAD DE LA TOLVA	50 litros
CAUDAL MÁXIMO CON PRODUCTO	7 l/minuto
PIEZAS HÚMEDAS	PVC, aluminio anodizado - acero inox
NIVEL de presión de sonido	MAX. 70 db (A)
DIMENSIONES	
A Longitud	980
B Anchura	730
C Altura	1050
D Altura carga producto	900
PESO con mangueras y pistola	Kg. 110


(C) 1050
(D) 900
55
Ø=300
(A) 890


500
LARIUS
(B) 730


1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18

C DESCRIPCIÓN DEL EQUIPO

POS.	*Descripcion del equipo*	VÉASE TAB.
1	Telar	TAB. 01 - pág. 27
2	Tanque 50 l	TAB. 02 - pág. 28
3	Unidà de controll	TAB. 03 - pág. 29
4	Bomba (peristatica)	TAB. 06 - pág. 32
5	Compresor	TAB. 04 - pág. 30
6	Soporte sensor	TAB. 06 - pág. 32
7	Sensor de presión	TAB. 06 - pág. 32
8	Déposito aire	TAB. 08 - pág. 35
9	Pistola	TAB. 09/10 - pág. 36-37
10	Manguera de aire	-
11	Manguera de material	-
12	Manguera de recirculación	TAB. 06 - pág. 32
13	Ruode	TAB. 01 - pág. 27
14	Càrter	TAB. 01 - pág. 27
15	Cablo de alimentación	TAB. 01 - pág. 27
16	Espita de recirculación	TAB. 06 - pág. 32
17	Espita de paso de material	TAB. 06 - pág. 32

18 Placa de identificación datos del equipo

NOTA: En caso de pedidos de piezas de repuesto o para cualquier información es necesario especificar:

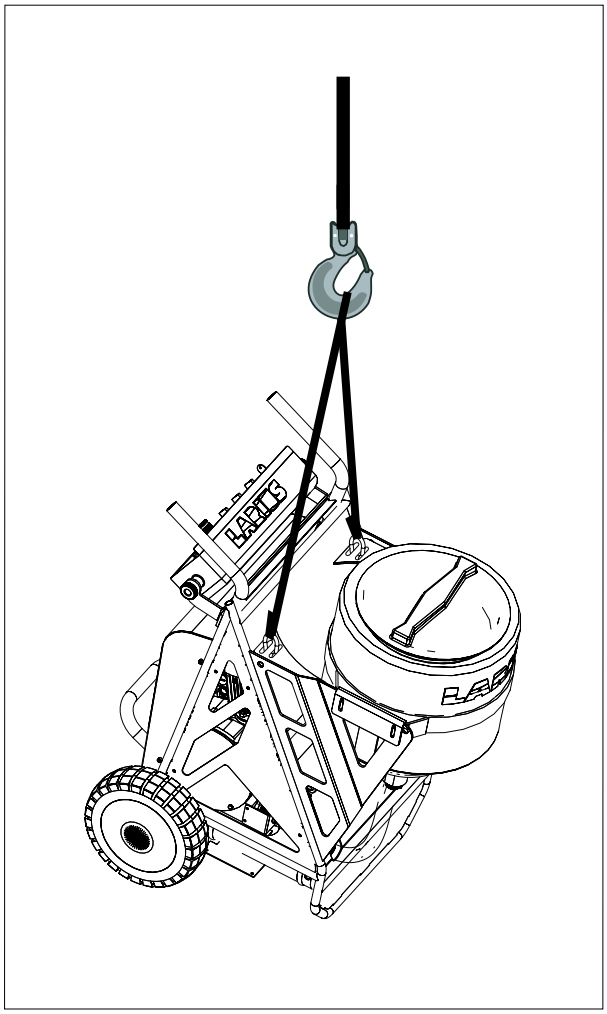
- **Tipo de modelo**
- **Número de serie**
- **Año de producción**

☞ **NOTAS :**

Todos los componentes indicados con color rojo son soportes para grupos ensamblados fácilmente desmontables

D TRANSPORTE Y DESEMBALAJE

- Respete escrupulosamente la orientación del embalaje que se indica externamente mediante símbolos o mensajes.
- Antes de instalar el equipo, prepare un ambiente adecuado, con el espacio necesario, la iluminación correcta, el piso limpio y plano.
- Todas las operaciones de descarga y desplazamiento del equipo son de competencia del usuario quien tendrá que prestar gran atención para no provocar daños a personas o al equipo.
  Para la operación de descarga utilice personal especializado y habilitado (operadores de grúa, carretilleros etc.) y un medio de elevación adecuado de capacidad suficiente para el peso de la carga y respete todas las normas de seguridad.
  El personal tendrá que estar equipado con los dispositivos de protección individual necesarios.
- Para levantar la máquina se han preparado unos enganches de armella. Levante la máquina tal como se indica en el dibujo.



- El fabricante no se asume ninguna responsabilidad en relación con la descarga y el transporte del equipo en el lugar de trabajo.
- Verifique la integridad del embalaje en el momento de su recepción. Saque el equipo del embalaje y controle que no haya sufrido daños durante su transporte.
  Si comprueba que hay componentes rotos, contacte inmediatamente la empresa **LARIUS** y la agencia de transporte.
  El plazo máximo para comunicar la detección de daños es de 8 días desde la fecha de recepción del equipo.
  La comunicación se tendrá que enviar mediante carta certificada con acuse de recibo dirigida a la empresa **LARIUS** y al transportista.
- La eliminación de los materiales de embalaje, por cuenta del usuario, se tendrá que efectuar en conformidad con la normativa vigente en el país en el que se utilice el equipo.
  En cualquier caso es una práctica aconsejable reciclar de manera lo más ecológicamente compatible los materiales de embalaje.

E NORMAS DE SEGURIDAD

- EL EMPRESARIO SERÁ RESPONSABLE DE LA INSTRUCCIÓN DEL PERSONAL SOBRE LOS RIESGOS DE ACCIDENTE, SOBRE LOS DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD DEL OPERADOR Y SOBRE LAS REGLAS GENERALES DE PREVENCIÓN DE ACCIDENTES PREVISTAS POR LAS DIRECTIVAS INTERNACIONALES Y POR LA LEGISLACIÓN DEL PAÍS EN EL CUAL ESTÁ INSTALADO EL EQUIPO ASÍ COMO SOBRE LA NORMATIVA EN MATERIA DE CONTAMINACIÓN MEDIO AMBIENTAL.
- EL PERSONAL ESTÁ OBLIGADO A COMPORTARSE EN ESCRUPULOSA OBSERVANCIA DE LA NORMATIVA SOBRE PREVENCIÓN DE ACCIDENTES DEL PAÍS EN EL CUAL ESTÁ INSTALADO EL EQUIPO ASÍ COMO DE LAS NORMAS EN MATERIA DE CONTAMINACIÓN MEDIO AMBIENTAL.

Lea atentamente e íntegramente las instrucciones antes de utilizar el producto. Conserve cuidadosamente las instrucciones.

La manipulación o la sustitución sin autorización de uno o más componentes del equipo, el uso de accesorios, de utensilios, de materiales de consumo diferentes de los recomendados por el fabricante, podrían representar un peligro de accidente y exime al fabricante de toda responsabilidad civil o penal.

- MANTENGA EN ORDEN EL ÁREA DE TRABAJO. EL DESORDEN EN EL LUGAR DE TRABAJO COMPORTA EL PELIGRO DE ACCIDENTES.
- MANTENGA SIEMPRE UN BUEN EQUILIBRIO: EVITE POSICIONES INESTABLES.

- ANTES DE SU UTILIZACIÓN COMPRUEBE ESCRUPULOSAMENTE QUE NO HAYAN PIEZAS DAÑADAS Y QUE EL EQUIPO ESTÉ EN CONDICIONES DE REALIZAR SU TRABAJO DE MANERA CORRECTA.
- OBSERVE SIEMPRE LAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD Y LA NORMATIVA VIGENTE.
- NO PERMITA QUE PERSONAS AJENAS PUEDAN ACCEDER AL ÁREA DE TRABAJO.
- NO SUPERE **NUNCA** LAS PRESIONES MÁXIMAS DE SERVICIO INDICADAS.
- NO DIRIJA **NUNCA** LA PISTOLA HACIA VD. MISMO O HACIA OTRAS PERSONAS. EL CONTACTO CON EL CHORRO PODRÍA CAUSAR HERIDAS GRAVES.
- EN CASO DE HERIDAS PRODUCIDAS POR EL CHORRO DE LA PISTOLA ACUDA INMEDIATAMENTE A UN MÉDICO ESPECIFICANDO EL TIPO DE PRODUCTO INYECTADO. NO SUBESTIME **NUNCA** UNA LESIÓN PROVOCADA POR LA INYECCIÓN DE UN FLUIDO.
- CORTE SIEMPRE LA ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA Y DESCARGUE LA PRESIÓN DEL CIRCUITO ANTES DE EFECTUAR CUALQUIER TIPO DE CONTROL O DE SUSTITUCIÓN DE PIEZAS DEL EQUIPO.
- NO MODIFIQUE POR NINGÚN MOTIVO CUALQUIER PIEZA DEL EQUIPO. VERIFIQUE REGULARMENTE LOS COMPONENTES DEL SISTEMA. SUSTITUYA LAS PIEZAS ROTAS O DESGASTADAS.
- AJUSTE Y CONTROLE TODOS LOS RACORES DE CONEXIÓN ENTRE LA BOMBA, LA MANGUERA Y LA PISTOLA ANTES DE UTILIZAR EL EQUIPO.
- UTILICE SIEMPRE MANGUERA PREVISTA EN EL SUMINISTRO ESTÁNDAR DE TRABAJO. EL EMPLEO DE ACCESORIOS O INSTRUMENTOS DIFERENTES DE LOS RECOMENDADOS EN EL PRESENTE MANUAL PODRÍA CAUSAR ACCIDENTES.
- EL FLUIDO CONTENIDO EN LA MANGUERA PODRÍA RESULTAR MUY PELIGROSO. MANEJE CUIDADOSAMENTE LA MANGUERA. NO TIRE DE LA MANGUERA PARA DESPLAZAR EL EQUIPO. NO UTILICE NUNCA UNA MANGUERA DAÑADA O REPARADA.

La alta velocidad con la que el producto pasa por la manguera podría generar electricidad estática que se manifiesta con pequeñas descargas y chispas. Se recomienda conectar a tierra el equipo. La bomba está conectada a tierra por el hilo de masa del cable de alimentación eléctrica. La pistola está conectada a tierra mediante la manguera flexible de alta presión. Todos los objetos conductores que se encuentren en proximidad de la zona de trabajo deben estar conectados a tierra.

- NO PULVERICE POR NINGÚN MOTIVO SOBRE PRODUCTOS INFLAMABLES O DISOLVENTES EN AMBIENTES CERRADOS.
- NO UTILICE NUNCA EL EQUIPO EN AMBIENTES SATURADOS DE GASES POTENCIALMENTE EXPLOSIVOS.

Verifique siempre la compatibilidad del producto con los materiales que componen el equipo (bomba, pistola, manguera y accesorios) con los cuales pueda entrar en contacto. No utilice pinturas o disolventes que contengan hidrocarburos halogenados (como el cloruro de metileno). Estos productos, en contacto con componentes de aluminio del equipo, podrían causar peligrosas reacciones químicas comportando un riesgo de explosión.

SI EL PRODUCTO QUE SE UTILIZA ES TÓXICO EVITE SU INHALACIÓN Y EL CONTACTO CON EL MISMO UTILIZANDO GUANTES Y GAFAS DE PROTECCIÓN Y MASCARILLAS ADECUADAS.

TOME LAS MEDIDAS DE PROTECCIÓN DEL OÍDO NECESARIAS SI TRABAJA EN LAS PROXIMIDADES DEL EQUIPO.

Normas de seguridad eléctrica

- Verifique que el interruptor esté en la posición “OFF” antes de conectar el enchufe del cable de alimentación en la toma eléctrica.
- No transporte el equipo conectado a la red de alimentación.
- Desconecte el enchufe si el equipo no debe ser utilizado y antes de la sustitución de accesorios o de realizar operaciones de mantenimiento del aparato.
- No arrastre el equipo ni desconecte el enchufe tirando del cable de alimentación.
  Proteja el cable del calor, de los aceites minerales y de aristas cortantes.
- Si el equipo se utiliza al aire libre, utilice un solo cable alargador que sea adecuado, específicamente previsto y marcado para el uso externo.

No intente por ningún motivo manipular los valores de calibrado de los instrumentos.

- Tenga cuidado con el vástago de bombeo en movimiento. Detenga la máquina cada vez que tenga que intervenir en las proximidades de la misma.
- Para evitar accidentes, las reparaciones de los componentes eléctricos deben ser llevadas a cabo exclusivamente por personal cualificado.

F PUESTA A PUNTO

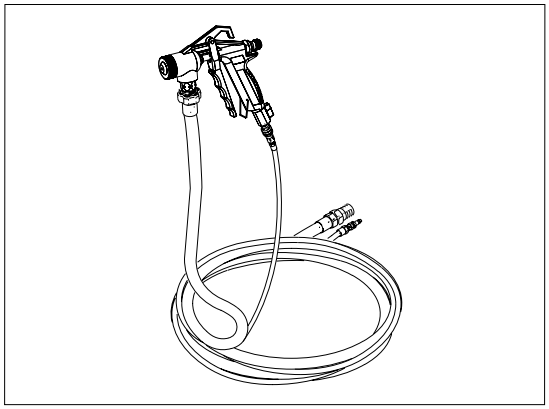
CONEXIONES DE MANGUERA Y PISTOLA

- Conecte las mangueras a la bomba y a la pistola, tenga cuidado de que los racores queden bien ajustados (se aconseja utilizar dos llaves).

NO use selladores de rosca en los racores.

El tipo de material que está pulverizado determinará la longitud máxima de manguera que puede utilizar. Si no consigue un chorro de pulverización o una cobertura satisfactorios, pruebe a utilizar una manguera más corta.

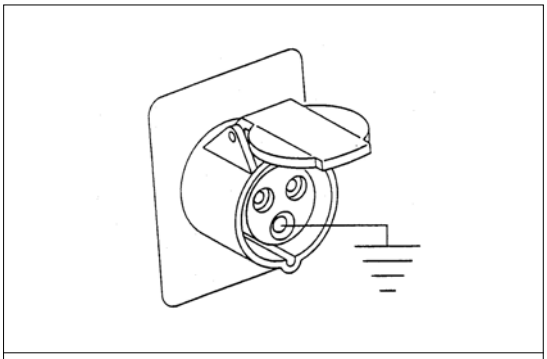
- Se recomienda utilizar la manguera prevista en el suministro estándar de trabajo. No use **POR NINGÚN MOTIVO** una manguera dañada o reparada.

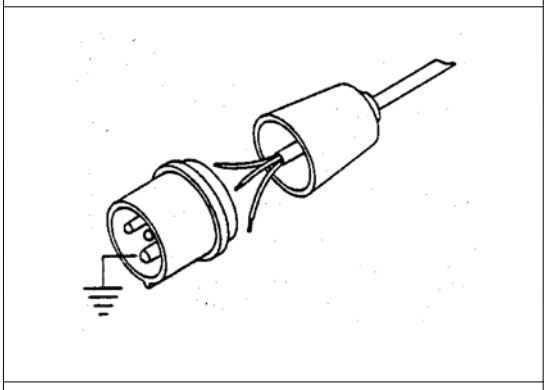


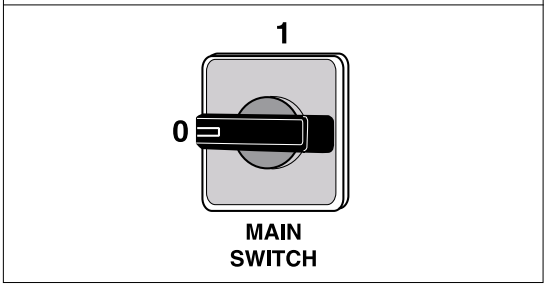
CONTROL DE LA ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

- Verifi que que la instalación esté dotada de puesta a tierra.
- Verifi que che la tensión corresponda a la indicada en la placa de características del equipo.
- El cable eléctrico de alimentación del equipo se suministra sin enchufe. Utilice una clavija eléctrica que asegure la puesta a tierra de la instalación. Haga colocar el enchufe en el cable eléctrico a un electricista o a una persona competente.

Si se quiere utilizar un cable eléctrico alarga-dor entre el equipo y la toma, deberá poseer las mismas características que el cable suministrado (sección mínima del hilo 2.5 mm^2) y con una longitud máx. de 50 metros. Una longitud mayor o un diámetro menor podrían provocar excesivas caídas de tensión y un funcionamiento anómalo del equipo.



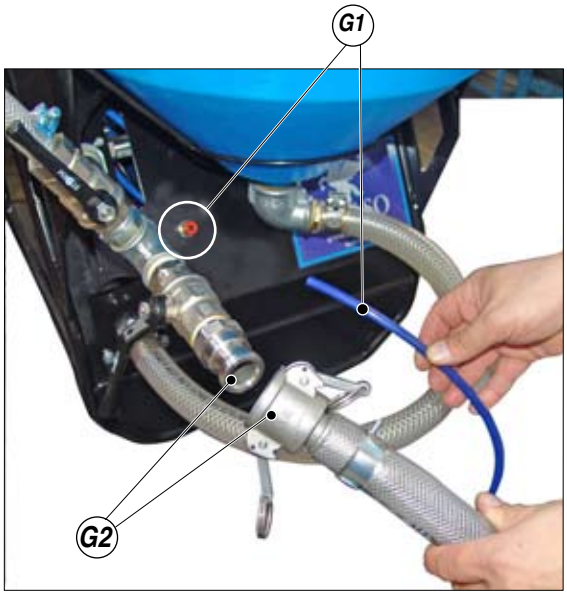




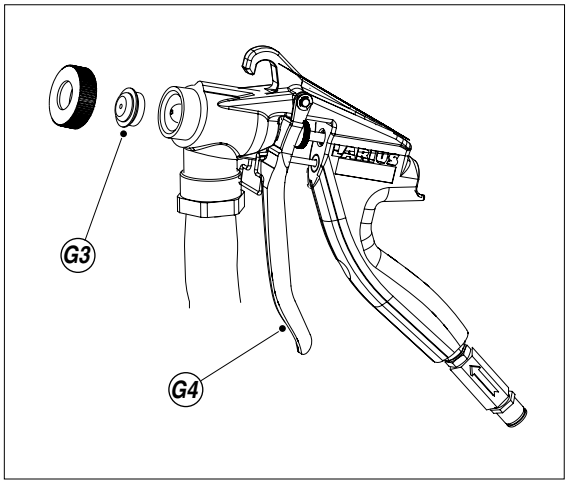
☞ **NOTAS:**
Compruebe que el interruptor esté en posición "OFF"(0) antes de introducir la clavija del cable de alimentación en la toma de electricidad.

G INSTALACIÓN

- Connecte un extremo de la manguera de aire al racor de conexión rápida de la entrada de aire de la pistola (**G1**).

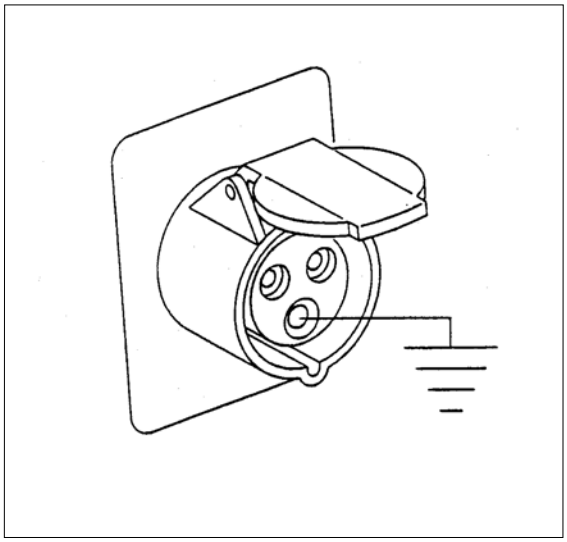


- Connecte un extremo de la manguera de material a la salida de material y el otro extremo a la entrada de material de la pistola (**G2**). Apriete firmemente las abrazaderas metálicas.



- Instale la boquilla de pulverización (**G3**). Vea el cuadro de selección pag. 12. Si dispara el gatillo mientras instala las boquilla se facilitará el montaje (**G4**).

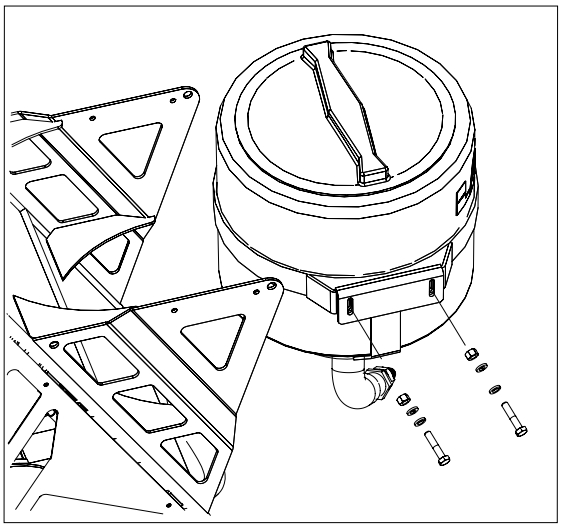
- Enchufe el cable de alimentación en una toma de corriente correctamente conectada a tierra.



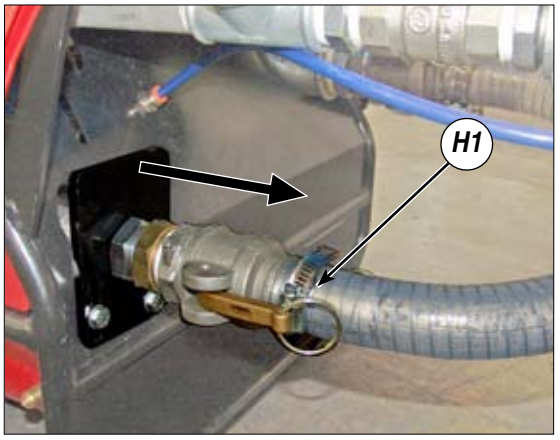
☞ **NOTAS:**
Compruebe que el interruptor esté en posición "OFF"(0) antes de introducir la clavija del cable de alimentación en la toma de electricidad.

H POSICIÓN E INSTALACIÓN DEL DEPÓSITO

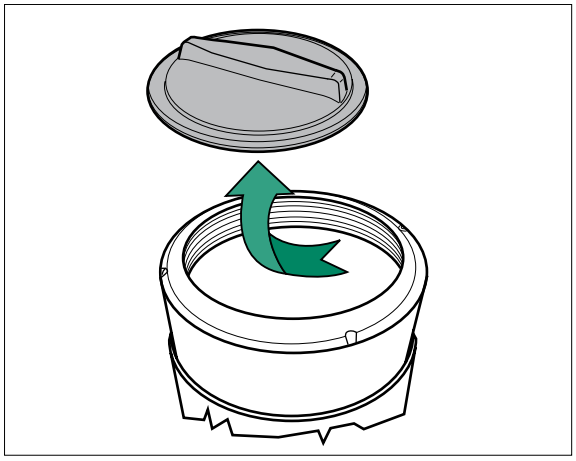
- El depósito de 50 litros es desmontable y se limpia fácilmente.
- Desenrosque las tuercas e introduzca / retire el cesto de soporte del depósito en el cuerpo de la máquina, o bien levante el depósito para extraerlo de su soporte.



- Conecte / desconecte el tubo de aspiración abriendo el acoplamiento rápido (H1) para poder llevar a cabo las operaciones de llenado / vaciado del depósito.



- El depósito lleva una tapa que se puede retirar para facilitar las operaciones de control y de limpieza.



I MANDOS

1) Selector de puesta en marcha pulverizador.
- En posición “0” máquina sin corriente
- En posición “1” máquina con tensión

2) Parada de emergencia, apretándolo corta la tensión a la máquina. Apriételo en caso de peligro.

3) Selector de puesta en marcha bomba.
- En posición “0FF” bomba apagada
- En posición “ON” bomba encendida

4) Selector de puesta en marcha compresor.
- En posición “0FF” copresor apagado
- En posición “ON” compresor encendido

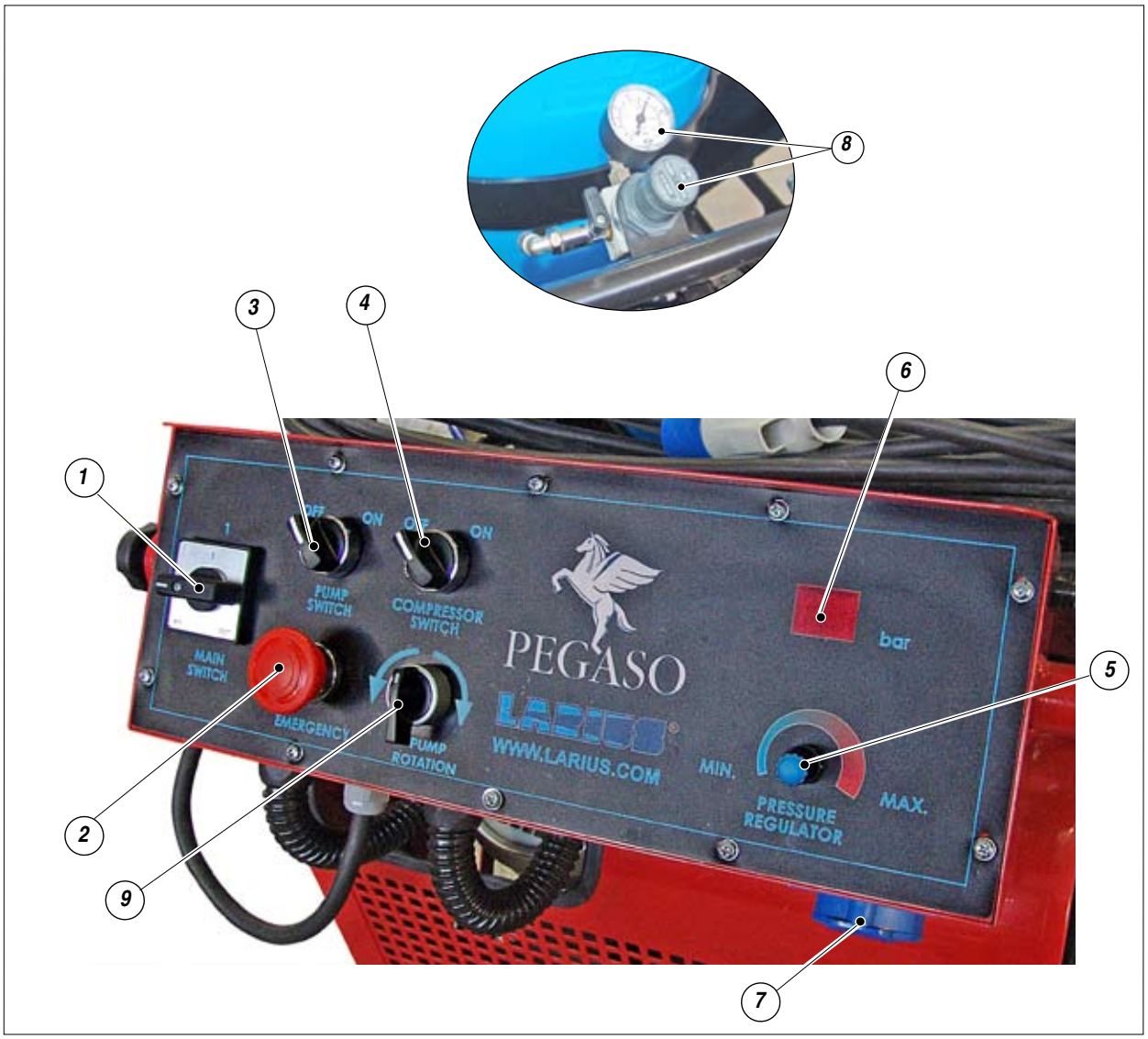
5) Potenciómetro, gírelo en sentido horario para aumentar la presión de producto.

6) Display, led de lectura presión bomba.

7) Toma de corriente (220V) para la conexión de equipos suplementarios (por ej. taladradora).

8) Regulador con manómetro para la regulación del flujo de aire.

9) Selector de control de rotación bomba peristáltica. Selector de tres posiciones con retorno al centro desde la izquierda y estable a la derecha.
- Gírelo en sentido antihorario y manténgalo en la posición para un funcionamiento inverso de la bomba;
- Gire el selector en sentido horario (posición estable) para el funcionamiento normal de la bomba;
- En la posición central no se activa el funcionamiento.

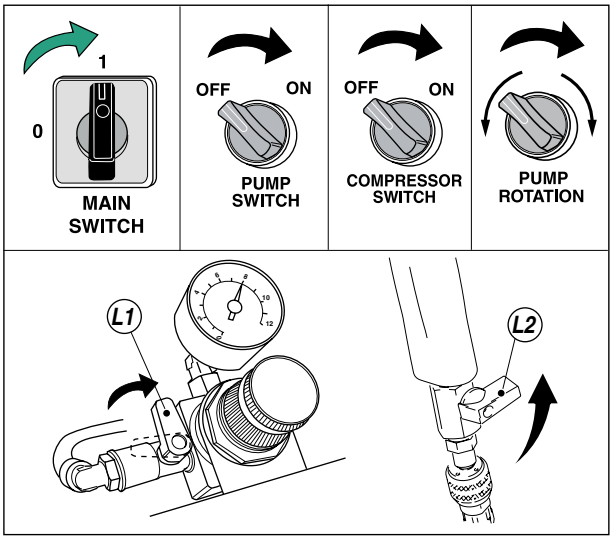


Español

L PUESTA EN MARCHA DEL SISTEMA

METODO PRINCIPAL CON FLUJO DE AIRE

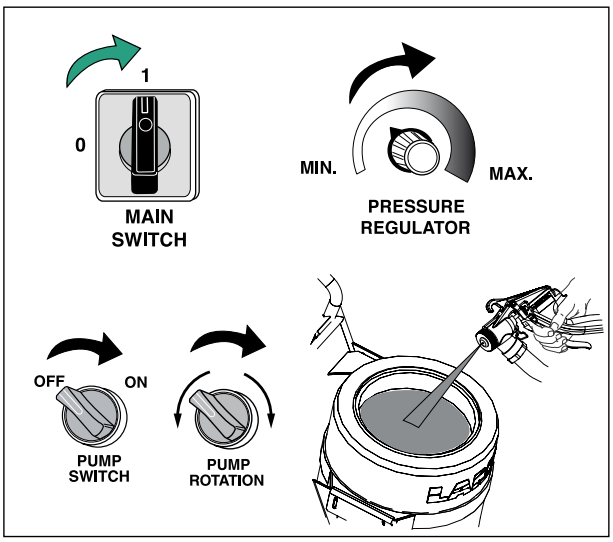
- Encienda el interruptor piincipal del pulverizador.
- Arranque la bomba.
- Gire el selector "Pump Rotation" en sentido horario.
- Ponga en marcha el compresor.
- Cierre la válvula de recirculación (L3).
- Abra la válvula del aire (**L1**) del regulador y de la pistola (**L2**).
- Dirija la pistola hacia la tolva y apriete ligeramente el gatillo de la pistola. Esto suministra automaticamente el caudal de la presión de material.



MÉTODO ALTERNATIVO SIN FLUJO DE AIRE

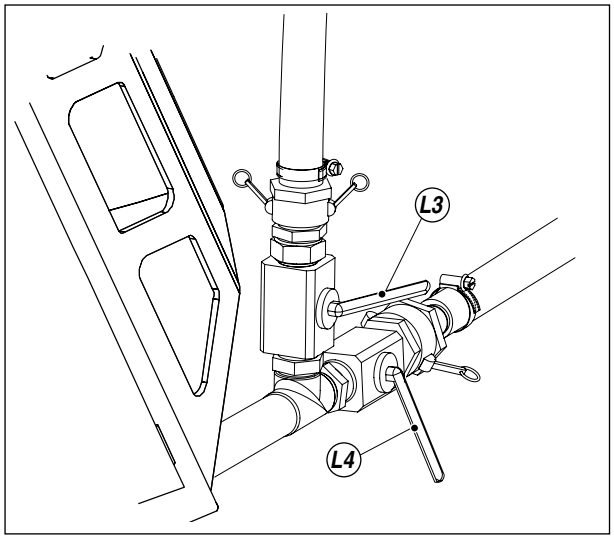
- Encienda el interruptor principal del pulverizador.
- Reduzca la presión al mínimo de caudal de fluido (gire hacia la izquierda el regulador de la presión).
- Encienda el interruptor de la bomba.
- Gire el selector "Pump Rotation" en sentido horario.
- Cierre la válvula de recirculación (L3).
  Dirija la pistola hacia la tolva y apriete el gatillo de la pistola.

El uso excesivo o prolongado del interruptor de cebado puede hacer que el material retroceda por los condoctos de la pistola, bloqueando y/o dañando la válvula neumática de la pistola.



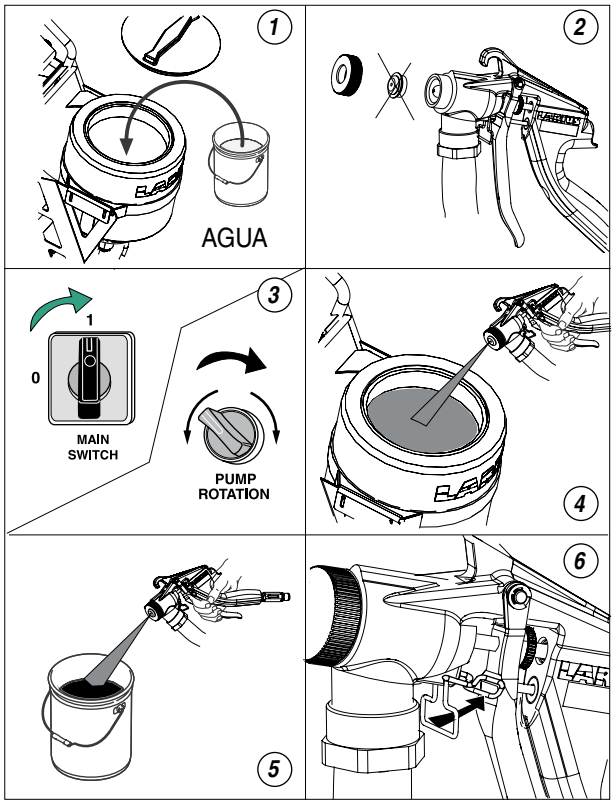
MÉTODO ALTERNATIVO CON RECIRCULACIÓN

- Encienda el interruptor piincipal del pulverizador.
- Si fuera necesario, aumente el regulador de caudal de fluido.
- Abra la válvula de recirculación (**L3**).
- Cierre la válvula de paso de material (**L4**) hacia la pistola.
- Gire el interruptor de puesta en marcha de la bomba poniéndolo en “ON”.
- Gire el selector "Pump Rotation" en sentido horario.
- Espere a que el material empiece a salir por el tubo de recirculación.
- Cierre la válvula de recirculación (gire hacia la izquierda el regulador hasta que se cierre completamente).
- Abra la válvula (**L4**).
- Dirija la pistola hacia la tolva y apriete el gatillo de la pistola.



M LAVADO DEL EQUIPO NUEVO

- El equipo se suministra tras haber sido ensayado en fábrica con aceite mineral ligero el cual queda en el interior del grupo de bombeo como protección. Por lo tanto antes de aspirar el producto es necesario efectuar un lavado con disolvente.
- Vierta 4 litros de agua limpia en la tolva (**1**).
- Asegúrese de que la pistola no tenga puesta la boquilla (**2**).
- Encienda el pulverizador, regule la presión del aire (**3**).
- Gire el selector "Pump Rotation" en sentido horario.
- Apunte la pistola hacia un recipiente de recogida y mantenga apretada la palanca del gatillo (*para expulsar el aceite presente)* hasta que se vea salir disolvente limpio (**4**). A este punto, suelte la palanca.
- Dispare la pistola en un recipiente de desecho hasta que la tolva no contenga agua y se haya eliminado todo el agua de la manguera y el sistema de la bomba (**5**).
- Ponga el seguro del gatillo de la pistola y fije la boquilla (**6**).

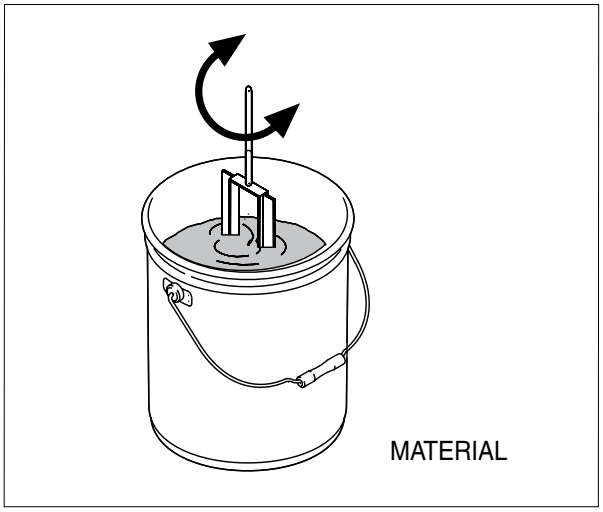


☞ **NOTA:** para realizar una limpieza más rápida, acople en el racor portagoma un tubo conectado a la red de distribución del agua (tal como se ilustra en la pág.23). Ponga en marcha la bomba haciendo que gire primero en un sentido y después en el otro y descargue completamente el agua accionando la pistola o bien a través del tubo de recirculación.

N MEZCLADO MATERIAL

- Asegúrese de que el producto sea adecuado para una aplicación mediante pulverización.
- Mezcle y remueva el material en un recipiente aparte.
- Agite hasta conseguir una consistencia uniforme y sin grumos.

Asegúrese de que el producto que se quiere aplicar sea compatible con los materiales con los cuales está fabricado el equipo. Para ello consulte con el proveedor del producto.



O INICIO DE LAS OPERACIONES DE PROYECTADO

- Utilice el equipo sólo una vez que haya completado todas las operaciones de **PUESTA A PUNTO** descritas en las páginas anteriores.
- Llene el depósito con material ya preparado adecuadamente.
- Instale una boquilla apropiada al material que se va a utilizar. Consulte la tabla de selección de la boquilla.

Si el material entra en la aguja o en los conductos de aire de la pistola, lávelo inmediatamente con agua.

Inspeccione el tuboflexible de material en busca de retorceduras que podrían restringir el flujo de fluido.

- Encienda el sistema
- Dispare la pistola en un cubo. Cuando aparezca material en la boquilla, mueva la pistolas hasta la tolva y hágala circular hasta que salga una corriente sólida de material.
- Realice las regulaciones tal como se describen en la pág. 13 para obtener los resultados deseados.

TABLA DE SELECCIÓN DE LAS BOQUILLAS

Aplicación	Boquilla No.[2]	Volumen de aire[1]
• **Niebla**	3-4 mm	alto
• **Simulación acústica**	4 mm	medio a alto
	6 mm	
	8-10 mm	
• **Monda de naranja**	3-4 mm	medio a alto
	4-8 mm	
• **Revestimiento por salpicado**	6-8 mm	bajo - medio
	6-10 mm	
• **Caída**	8-12 mm	bajo
• **Elastomérico de textura**	8-12 mm	alto**
• **Plásticos**	8-10 mm	alto*
• **EIFS**	8-12 mm	alto**
• **Escayola**	10-12 mm	alto**

1 Controle el volumen de aire con la válvula de caudal de aire de la pistola.

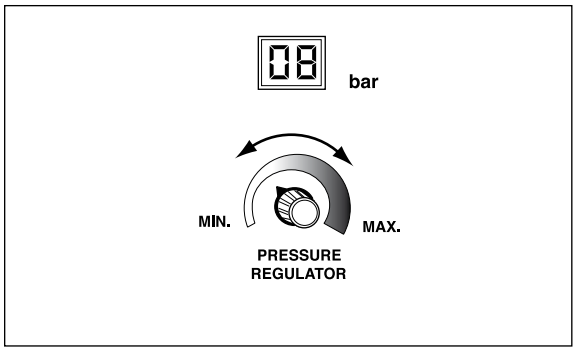
2 Para conseguir mayor volumen del material, pruebe une boquilla más grande.

* Algunos materiales podrían necesitar la adición de aire externo para mejorar el índice de producción.

P REGULACIÓN

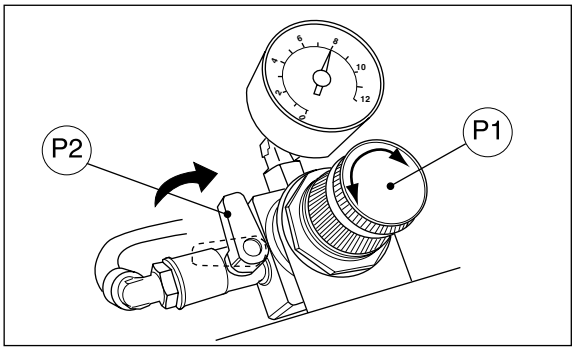
REGULACIÓN DEL FLUJO

- El flujo de material se debe regular con el pulverizador utilizando el mando del regulador de la presión del fluido y el valor se puede ver en el display.



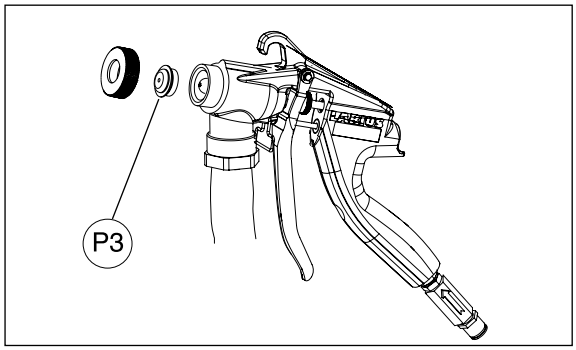
REGULACIÓN DEL AIRE

- Para reducir el flujo de aire, gire el regulador en sentido antihorario (**P1**).
- Para aumentar el flujo de aire, gire el regulador en sentido horario. (**P1**).
- Espita de cierre y de apertura del paso de aire (**P2**).



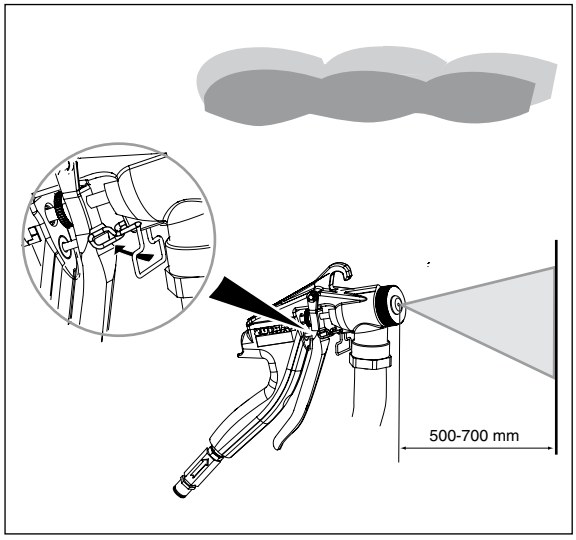
SELECCIÓN DE BOQUILLAS

- Para seleccionar la boquilla correcta para su aplicación, considere el tamaño del aglomerado del material y la tosquedad del chorro de pulverización. Recuerde que cuánto mayor sea la boquilla, mayor será el chorro (**P3**).



AJUSTE DEL FLUYO DE MATERIAL

- Realice una pulverización de prueba en un cartón. Mantenga la pistola a una distancia de 500 a 700 mm (18 a 30 pulg.) de la pistola. Utilice esta distancia de pulverización para todas las aplicaciones.
- Realice siempre aplicaciones regulares y con movimientos circulares, superponga cada pasada en un 50%.
- Controle frecuentemente la uniformidad del material y dilúyalo con agua si fuera necesario para mantener la uniformidad necesaria.
- El fluyo de material deba ajustarse en el pulverizador utilizando el mando del Regulador de caudal de fluido.
- Enganche el seguro del gatillo para mantener abierto el gatillo y reducir la fatiga del operario.



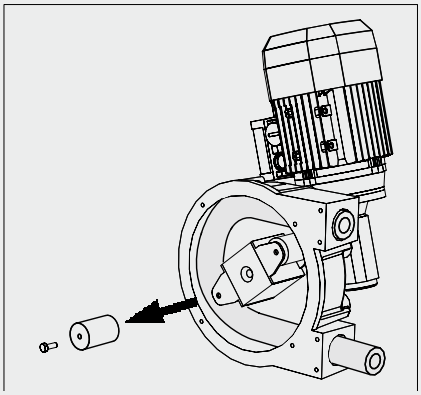
Q LIMPIEZA DE FINAL DE SERVICIO

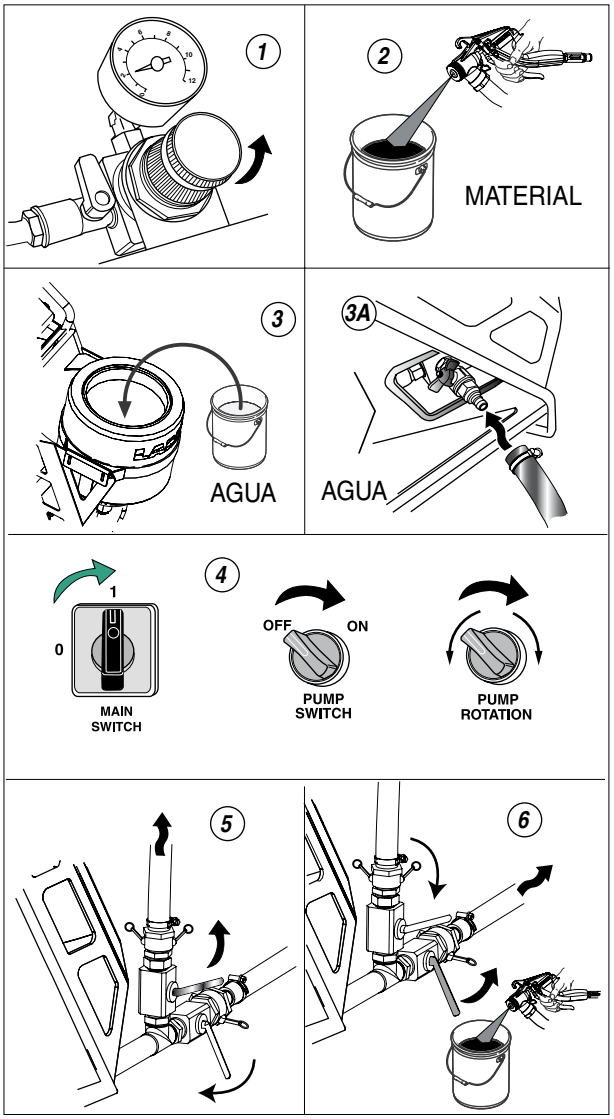
- Reduzca la presión al mínimo (*gire hacia la izquierda el regulador de la presión*) (**1**).
- Descargue el material restante en un cubo hasta que la mayor parte del material de textura esté fuera de la tolva (**2**).
- Llene el depósito con agua limpia (**3**), o bien acople un tubo flexible conectado a la red de distribución del agua, en el racor porta goma (**3A**).
- Ponga en marcha la bomba (**4**), gire el selector "Pump Rotation" en sentido horario, abra la llave de la válvula de recirculación, cierre la llave de paso del producto y asegúrese de que el agua circule completamente por el tubo de retorno (**5**).
- Cierre la válvula de recirculación (**6**) Abra la llave de paso del producto, apunte la pistola contra el recipiente de recogida del producto mantenga apretado el gatillo para expulsar el producto residual hasta que se vea salir agua limpia.

ATENCIÓN:
Realice la operación de recirculación varias veces hasta que salga agua limpia por la pistola.

- Si se prevé un largo periodo de inactividad se aconseja aspirar y dejar en el interior del grupo de bombeo y de la manguera aceite mineral ligero.
- Retire la boquilla de la pistola y lávela cuidadosamente.

Cuando vaya a estar parada por un tiempo prolongado será oportuno retirar un rodillo del grupo rotor de la bomba peristáltica y dejar el otro en una posición en que no aplaste el tubo. Esta operación sirve para mantener sin alteraciones las características del tubo.





Antes di utilizar nuevamente el equipo ejecute el procedimiento de lavado.

Si el agua se congela en el pul-verizador, éste podría sufrir daños. En las temporadas frías, guarde el pulverizador en un lugar donde no pueda congelarse.

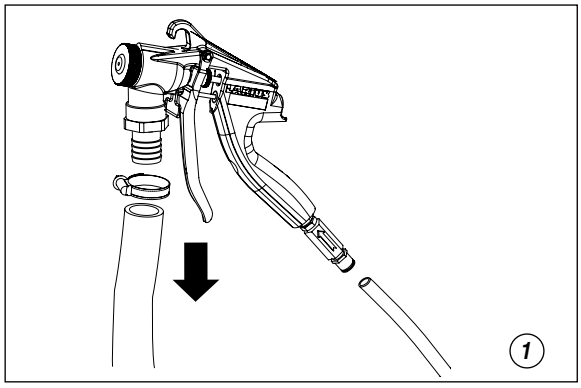
Durante las operaciones de lavado, deje ligeramente abierta la espita del aire para mantener limpio el canal de paso del aire de la pistola.

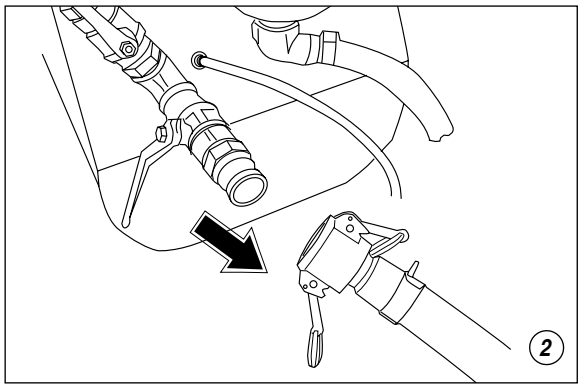
LIMPIEZA DEL TUBO DE PASO DE MATERIAL

☞ **NOTAS:**
Se recomienda efectuarla antes del almacenamiento del pulverizador o por cambio del material utilizado.

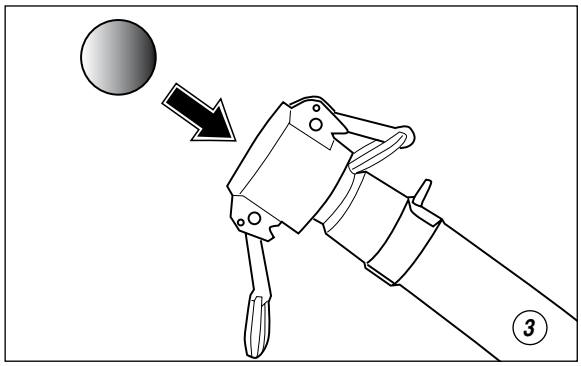
1) Desconecte los tubos del alimentación de material y del aire de la pistola;

2) Desconecte la manguera de paso del material del pulverizador;



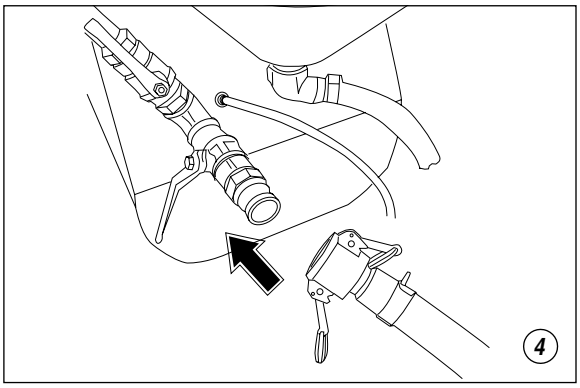


3) Introduzca la pelota de gomaespuma en el tubo del material;



4) Vuelva a empalmar el tubo en el pulverizador;

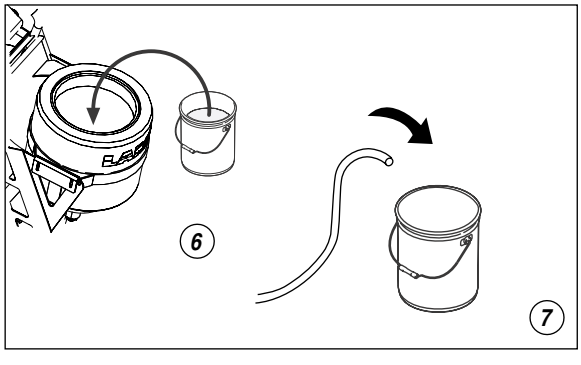
5) Cierre la válvula de recirculación;



6) Vierta agua limpia en el depósito y coloque la parte terminal del tubo en un cubo;

7) Ponga en marcha el pulverizador y encienda la bomba, deje circular el agua hasta que la bola salga del tubo;

8) No tire la pelota de gomaespuma: lávela con agua limpia y después guárdela en la caja de herramientas.



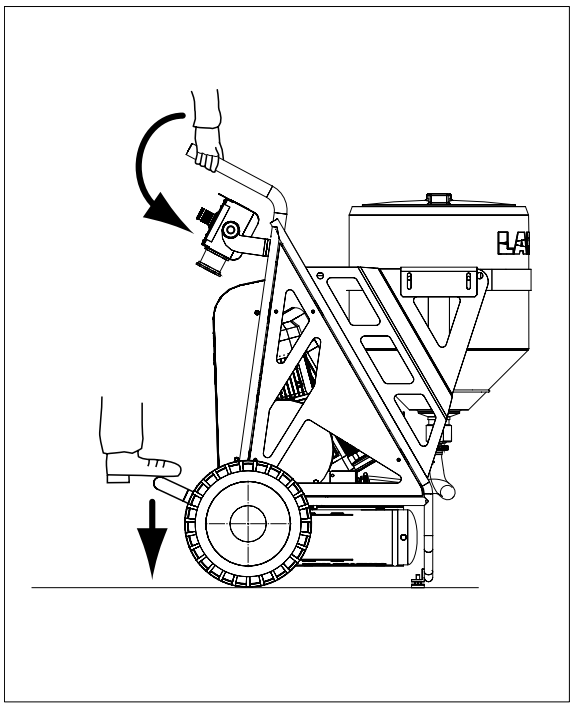
R PROCEDIMIENTOS PARA DESCOMPRESIÓN

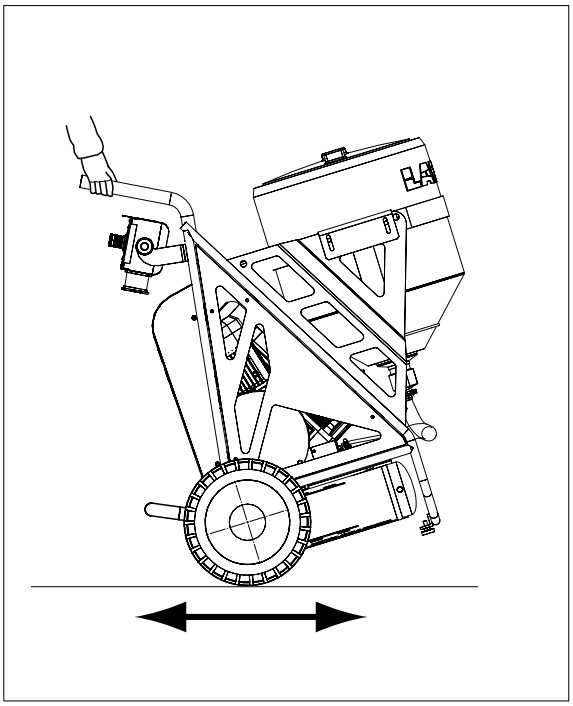
- Una vez realizadas todas las operaciones descritas en el capítulo relativo a la limpieza de final de servicio, verifique que no haya quedado presión en el circuito.
- Apriete el gatillo y espere a que salga todo el material.

Si sospecha que pudiera quedar algún residuo de presión en las tuberías debido a tapones de material, desenrosque muy lentamente las abrazaderas metálicas que sujetan el tubo hasta que note una disminución de presión debida a la salida de material.

S TRASLADO DEL PULVERIZADOR

- Para desplazar hacia delante o hacia atrás el pulverizador es necesario inclinarlo ligeramente. Esta operación se realiza presionando ligeramente con las manos en las empuñaduras a la vez que se empuja con un pie, hacia abajo, el estribo.





Q MANTENIMIENTO ORDINARIO

- Para mantener el pulverizador en buenas condiciones, límpiela siempre minuciosamente yprepárela para el almacenamiento.

¡El racor de la manguera de aire puede calentarse! Antes de retirar la manguera de aire, espere 5 minutos hasta que el pulverizador se enfríe.

- Antes de retirar el tubo flexible de paso del material descargue la presión.

PROGRAMA DE MANTENIMIENTO

	A diario	Después de cada uso
• **Tubos flexibles de aire y de material**	• Controlar desgaste o rotura	• Purgar el agua
• **Conexiones tubos aire y de material**		• Se aconseja añadir algunas gotas de aceite mineral ligero • Inspeccionar su estado de desgaste
• **Pistola**	• Limpiar y lavar las partes internas	• Echar unas gotas de aceite ligero bajo el gatillo
• **Boquillas pistola**	• Lavarlos cuidadosamente	• Se aconseja añadir algunas gotas de aceite mineral ligero
• **Bomba peristáltica**	• Lavar el tubo interior	• Controlar el tubo de paso de producto si está gastado o roto (para su sustitución consulte la página siguiente).
• **Compresor**	• No requiere mantenimiento	• Limpiar
• **Sensor de presión**		• Limpiar las incrustaciones del botón del sensor. Sustituirlo si está desgastado o roto (para su limpieza o sustitución consulte la pág. 22)
• **Tubo flexible del producto**		• Aconsejable después del uso y antes de un cambio de material, pasar la pelota de gomaespuma por el tubo (véase procedimiento pág. 17).

U PROCEDIMIENTO PARA LA SUSTITUCIÓN DEL TUBO

ATENCIÓN
Antes de empezar con la sustitución del tubo limpie cuidadosamente la máquina.

EXTRACCIÓN

1) Quite el resguardo lateral (**foto 1**).

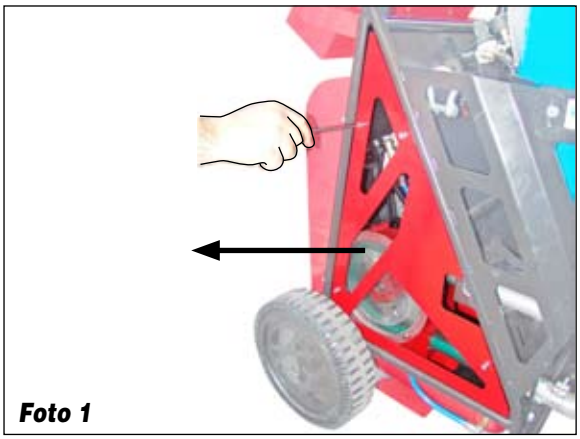


Foto 1

2) Afloje la abrazadera metálica superior (**A**) y apóyela en la tuerca del empalme, tal como se aprecia en la foto (**foto 2**).

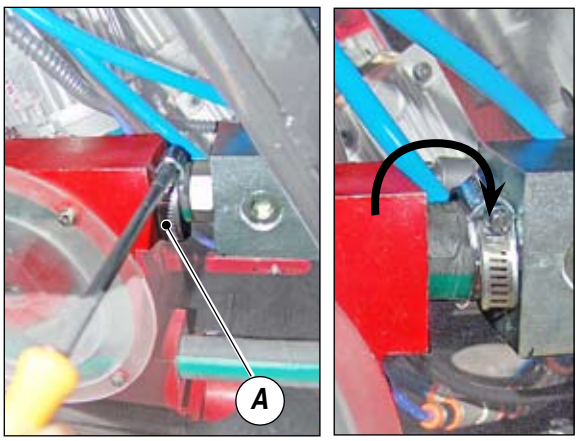


Foto 2

3) Afloje la abrazadera metálica inferior (**B**) (**foto 3**).

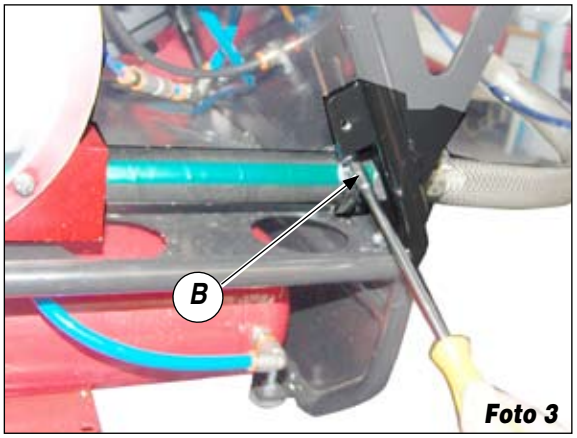


Foto 3

4) Saque la placa delantera (**C**), quitando los dos tornillos hexagonales (**D**) (**foto 4**).

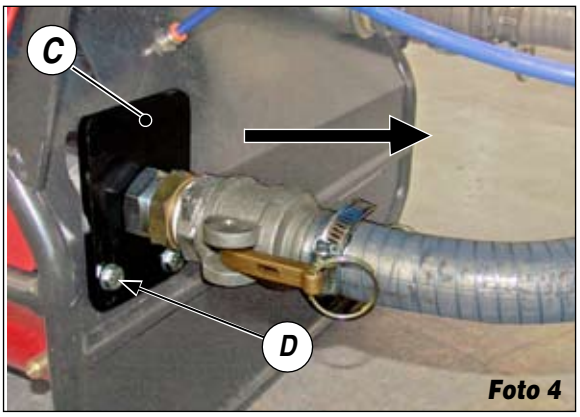


Foto 4

5) Extraiga el tubo de paso de producto (**E**), sacando del tubo la abrazadera Inferior (**foto 5**).

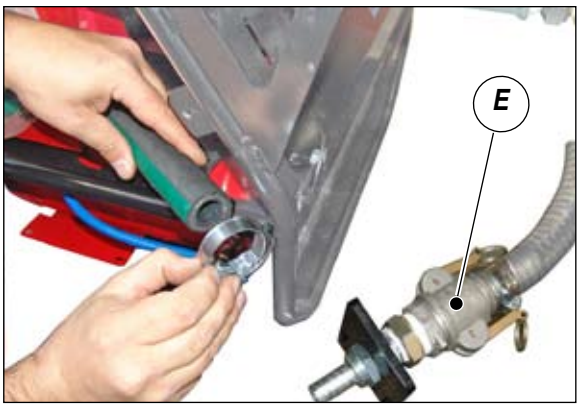


Foto 5

6) Ponga en marcha la máquina, con el selector (**F**) en “1”; Arranque la bomba, con el selector (**G**) en “ON”.

Aumente ligeramente la presión de la bomba girando en sentido horario el potenciómetro (**H**) la lectura del valor se visualiza en el display superior (**foto 6**).

Foto 6

7) Con una mano agarre el tubo y con la bomba en rotación tire de él para extraerlo (**foto 7**).

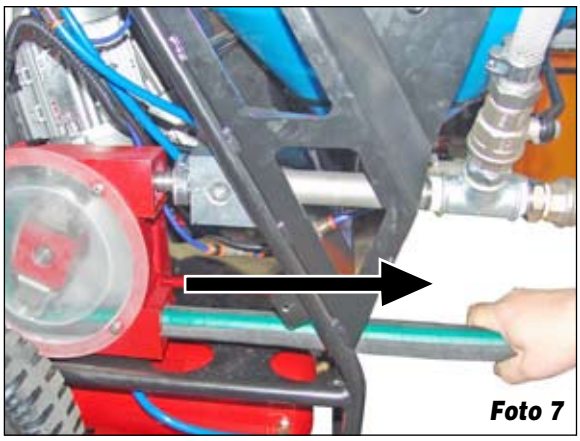


Foto 7

MONTAJE

1) Antes de introducir el tubo unte su superficie con grasa de silicona (**foto 8**).

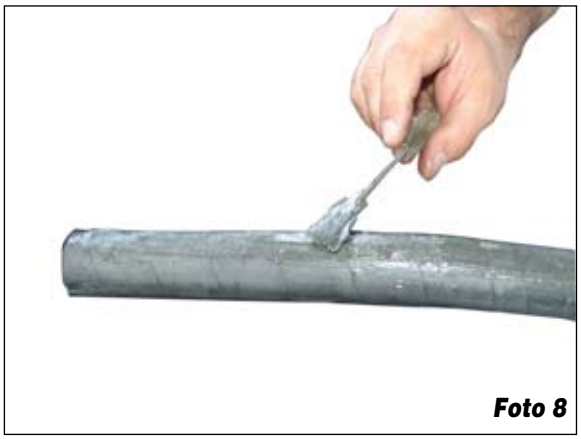


Foto 8

2) Aún con la bomba en rotación introduzca el tubo por la parte por donde se había sacado (**foto 7**). Empuje el tubo hasta introducirlo completamente, deberá calzar en el porta tubo superior.

☞ **NOTA: para facilitar la operación empuje el tubo cerrando la boca del tubo con la palma de la mano (foto 9).**

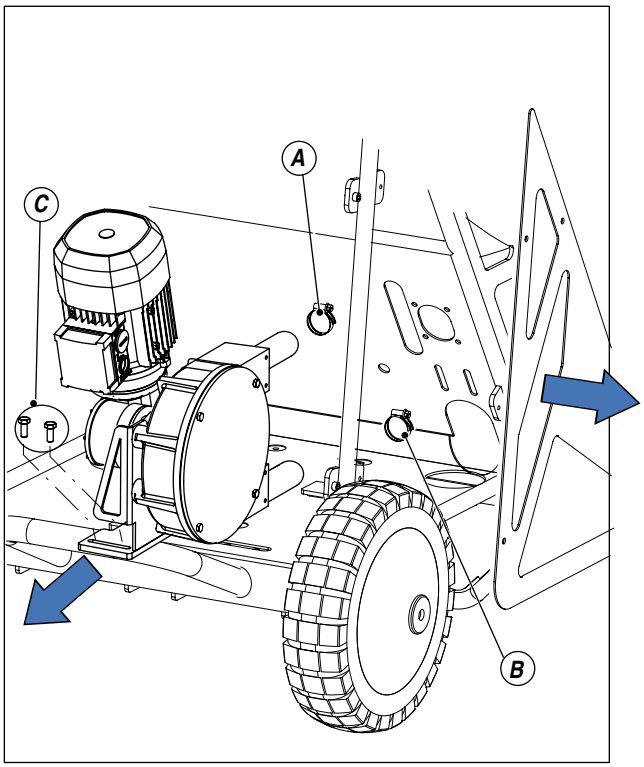
Foto 9

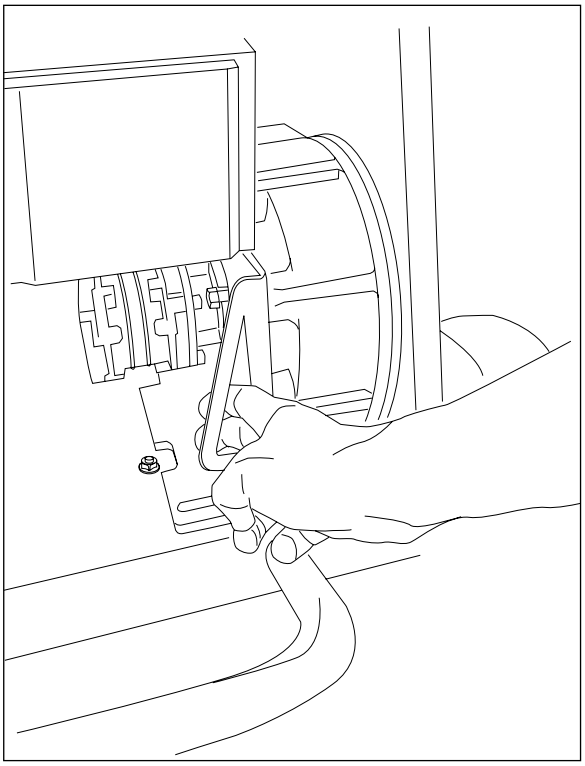
3) Apague la bomba y corte la tensión a la máquina;

4) A continuación:
- monte de nuevo y ajuste la abrazadera metálica superior;
- vuelva a introducir en el tubo la abrazadera metálica inferior;
- introduzca el tubo de paso de producto, fije la placa en la estructura con los tornillos que antes había sacado;
- bloquee la abrazadera metálica inferior;
- vuelva a montar el resguardo lateral.

ATENCIÓN
Si fuera necesario sacar la bomba de la máquina habrá que:

- **Desmontar el resguardo lateral.**
- **Aflojar las abrazaderas metálicas (A) (B).**
- **Sacar los dos tornillos de fijación (C).**
- **Tirar de la bomba agarrándola por el asa que hay en el soporte.**
- **Para volver a colocarla, introduzca la bomba empujándola hasta el tope de posicionamiento.**

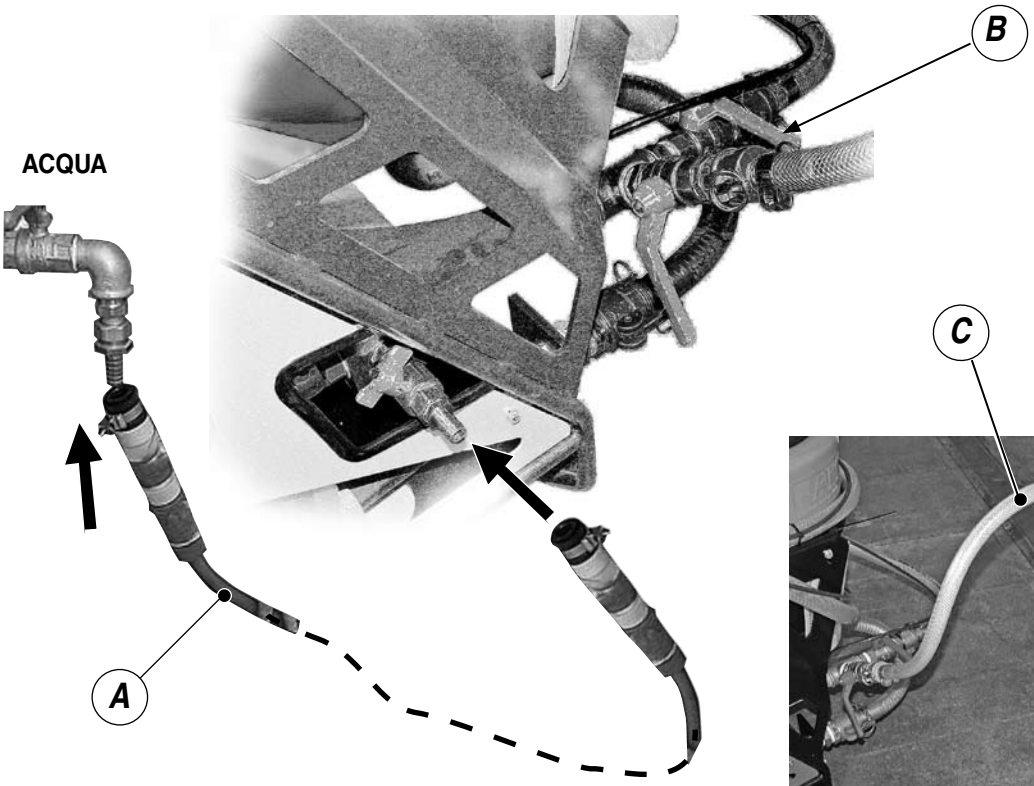


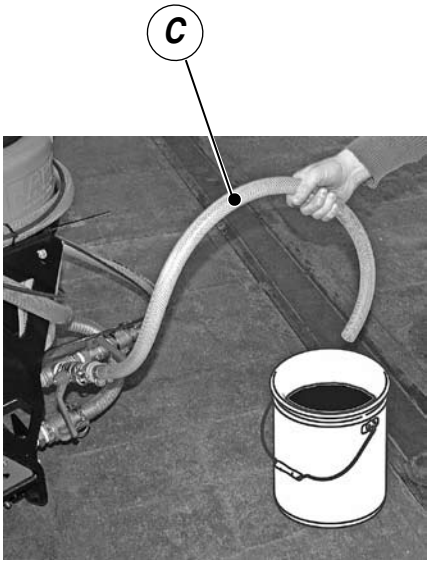


V LIMPIEZA Y SUSTITUCIÓN DEL SENSOR

PULIZIA

1) Introduzca, si lo hay, un tubo flexible (A), conectado a la red de distribución del agua, o bien llene el depósito con agua limpia;
2) Cierre la llave de la válvula de paso del material a la pistola (B);
3) Ponga en marcha el pulverizador y encienda la bomba, haga circular el agua primero en un sentido y después en el otro invirtiendo el sentido de rotación de la bomba (selector "PUMP ROTATION").
4) Descargue el agua en un cubo de depósito, utilizando la pistola o por el tubo de recirculación (C).



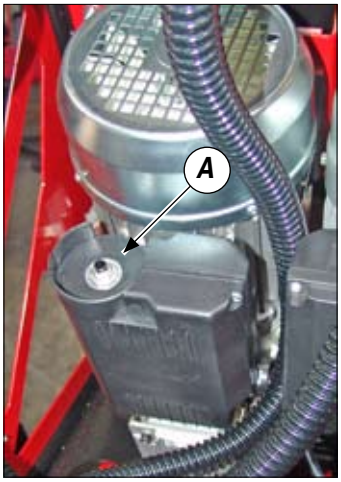


SUSTITUCIÓN

- En caso de avería o de funcionamiento anómalo del sensor, utilice una llave hexagonal de 30 para su sustitución. Introduzca la llave por la rendija tal como se aprecia en la foto..

S INCONVENIENTES Y SOLUCIONES

Inconveniente	Causa	Solución
• **El equipo no se pone en marcha**	• No hay tensión; • Fuertes caídas de tensión de la red; • Interruptor on – off apagado; • Sensor de presión averiado; • Presóstato averiado;	• Verifique que la conexión a la línea eléctrica sea correcta; • Controle el cable de alargo; • Asegúrese de que el interruptor on-off esté en posición “on” y gire un poco hacia la derecha el regulador de la presión; • Compruebe y si fuera necesario, sustitúyalo; • Compruebe y si fuera necesario, sustitúyalo.
• **El equipo no aspira el producto**	• El producto se ha solidificado en el interior de la bomba; • Bloqueo del aire comprimido; • El producto es demasiado denso; • Pérdidas por las juntas y empalmes; • Pistola obturada; • Tubos de la bomba peristáltica desgastados; • Material solidificado en la pistola; • Transductor defectuoso; • Verificar el circuito del aire por si hay escapes;	• Haga descargar la presión del circuito y apague la máquina. Desmonte el tubo de la bomba peristáltica, límpielo y si hiciera falta, cámbielo; • Encienda el compresor, abra el regulador de presión del aire comprimido de la pistola; • Añada agua para diluir el material. Utilice el medidor de presión al efecto; • Verifique el estado de los empalmes y si fuera necesario apriételos; • Reduzca la presión. Retire la pistola de la manguera y límpiela; • Sustituya los tubos; • Desmonte la pistola y límpiela a través de los tubos; • Sustituya el sensor; • Elimine las piezas defectuosas que hubiera y examine las pérdidas de presión;
• **Non llega aire del compresor**	• Compresor apagado; • Aguja del pulverizador obstruida; • No hay conexión; • Tubería dañada; • Compresor desgastado;	• Encienda el compresor; • Limpie la aguja de la boquilla y pruebe de nuevo; • Verifique todos los acoplamientos rápidos a la pistola y en la tubería; • Cambie la tubería; • Verifíquelo con el servicio de asistencia del compresor. Póngase en contacto con un centro de asistencia cualificado;
• **Al apretar el gatillo la presión baja considerablemente**	• La boquilla es demasiado grande o está desgastada; • El producto es demasiado denso; • Anomalía del transductor.	• Sustitúyala con otra más pequeña; • Si es posible diluya el producto; • Sustitúyalo.

Problem	Cause	Solution
• **Velocidad de aplicación demasiado lenta**	• Material demasiado denso; • Boquilla demasiado pequeña; • Presión de aplicación seleccionada demasiado baja; • Pistola atascada o sucia; • Manguera retorcida;	• Diluya el material; • Cambie la boquilla con otra de mayor medida. Consulte en el manual del operador la tabla de selección recomendada; • Aumente la presión de aplicación con el regulador; • Reduzca la presión. Limpie la pistola; • Extienda la manguera.
• **Bloqueo del compresor**	• Sobrecarga; • Interruptor magnetotérmico disparado.	• Retire el resguardo trasero, apriete el pulsador (**A**) indicado en la foto para rearmar el compresor. 

U PIEZAS DE REPUESTOS

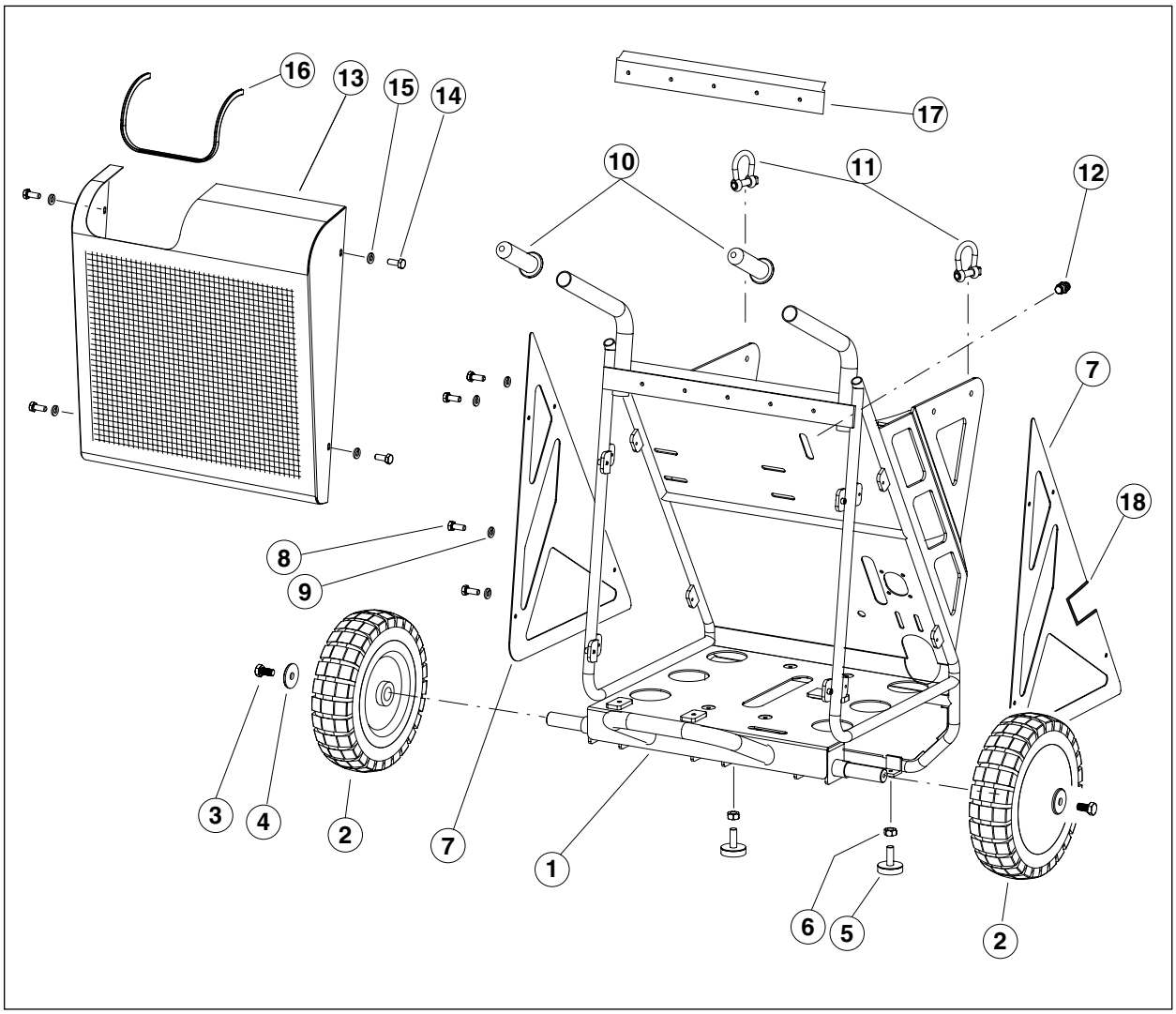
TAV.	*Grupo*	PÁG.
1	Grupo de sostén RIF. 30566	27
2	Grupo tanque RIF. 30560	28
3	Grupo de controll RIF. 30569	29
4	Grupo compresor RIF. 30564	30
5	Grupo vàlvula RIF. 30562	31
6	Grupo bomba RIF. 30561	32
7	Grupo control aire RIF. 30565	34
8	Grupo déposito aire RIF. 30563	35
9	Grupo pistola Turbo Gun RIF. 30568	36
10	Grupo Pistola Tex Gun RIF. 30567	37
X	ACCESSORIOS	38

Para tener una garantía de perfecto funcionamiento de todas las partes mecánicas, usar exclusivamente piezas de repuesto originales. En caso de pedidos de piezas de repuesto o para cualquier información es necesario especificar:

- Tipo de modelo;
- Número de serie;
- Año de producción

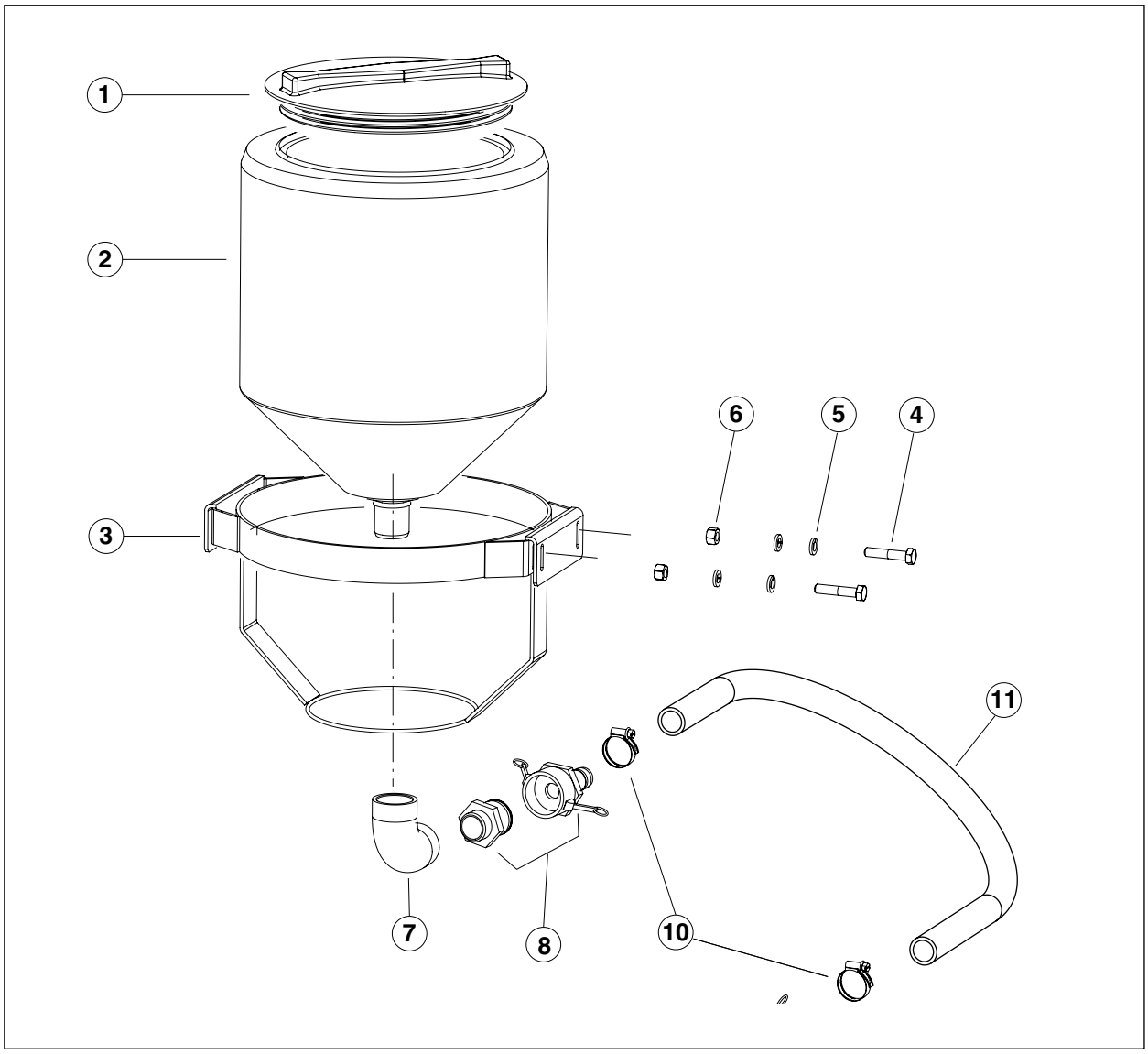
☞ **NOTA :**
Para las piezas de repuesto además hay que indicar el código de referencia y la tabla de ilustración.

TAB. 01 - GRUPO DE SOSTÉN RIF. 30566



Pos.	Código	Descripción	Pos.	Código	Descripción
1	30511	Bastidor	10	21654	Empuñadura
2	20303	Ruedas	11	20272	Càncamos
3	8371	Tornillo	12	19176	Juntura
4	95153	Arandela	13	30515	Càrter
5	12454	Pata antivibración	14	54004	Tornillo
6	52017	Tuerca	15	54003	Arandela
7	30516	Càrter	16	30541	Vaina
8	54004	Tornillo	17	20585	Protección
9	54003	Arandela	18	30650	Vaina

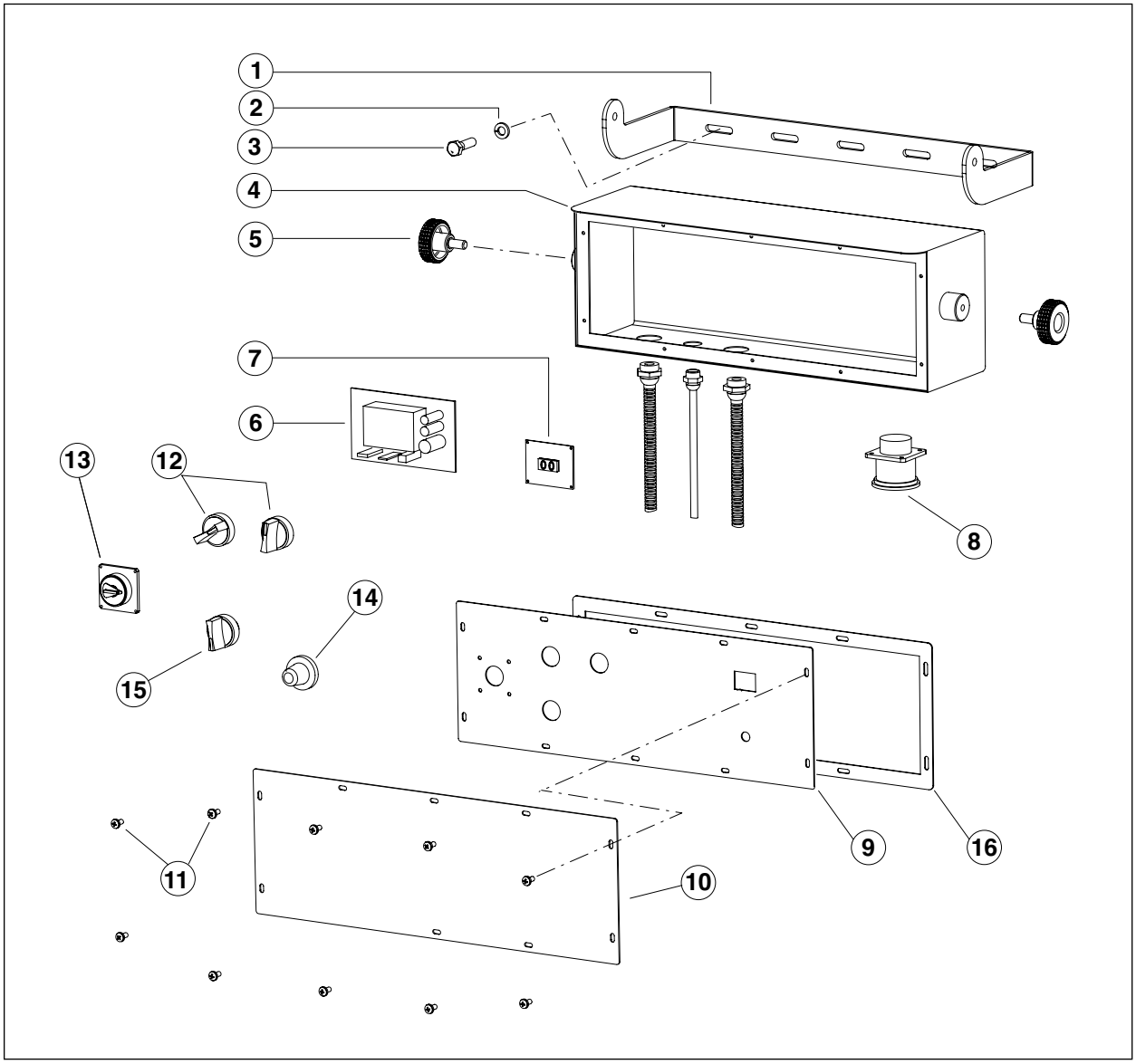
TAB. 02 - GRUPO TANQUE RIF. 30560



Pos.	Código	Descripción	Pos.	Código	Descripción
1	18249/1	Tapa tanque	**7**	20833	Tubo
2	18249	Tanque 50L	**8**	30503	Conéxion rápida
3	18246	Soporte tanque	**9**	20842	Conéxion rápida
4	901568	Tornillo	**10**	30552	Abrazadera
5	34009	Arandela	**11**	30576	Tubo de aspiración
6	52017	Tuerca			

TAB. 03 - GRUPO DE CONTROLL RIF. 30569

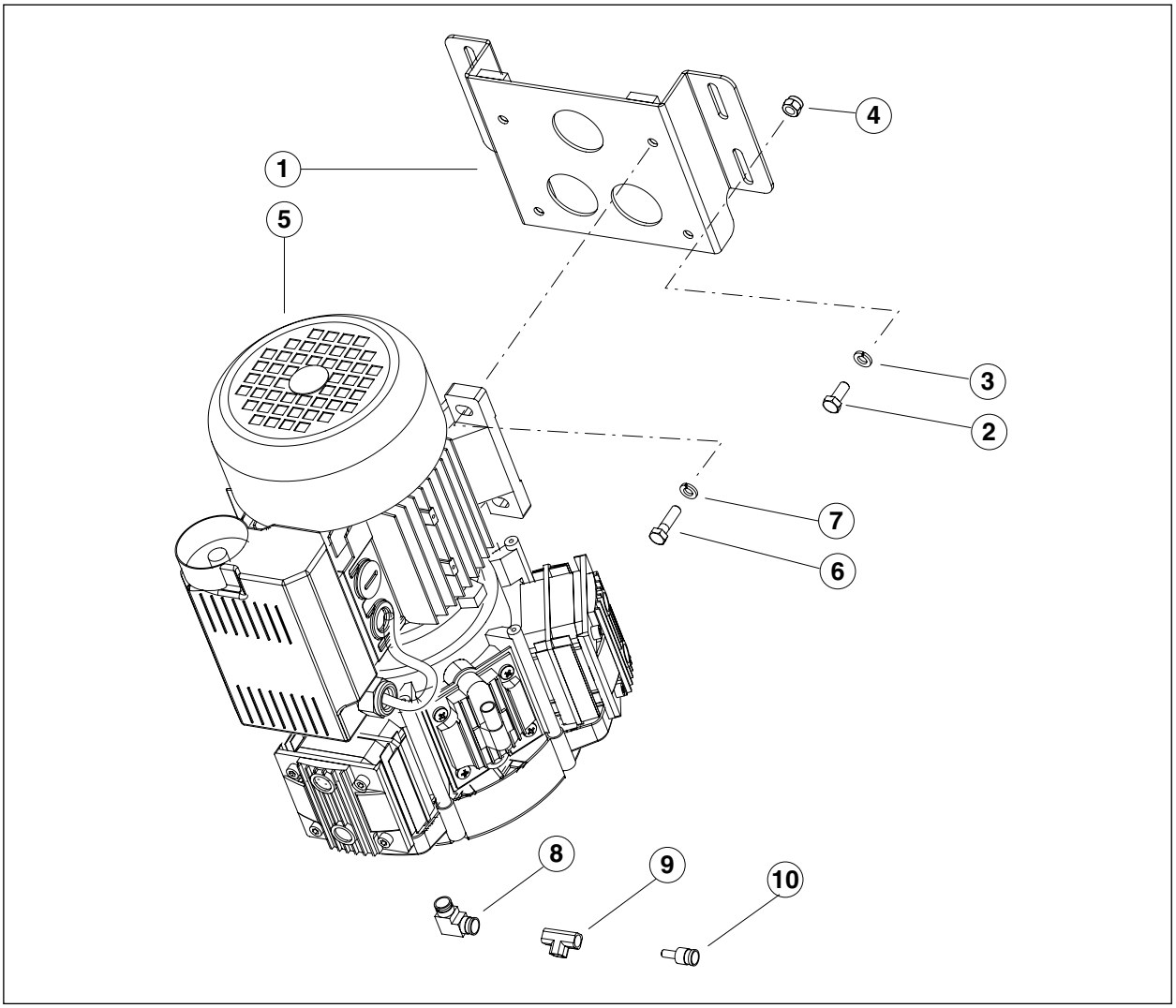
GRUPO DE CONTROLL RIF. 30569 / 110 V



Pos.	Código	Descripción	Pos.	Código	Descripción
1	30514	Soporte	9	30546	Planca
2	34009	Arandela	10	30523	Etiqueta adhesiva
3	8371	Tornillo	11	96028	Tornillo
4	30545	Carcasa	12	30547	Interruptor ON/OFF
5	4255	Manilla	13	30548	Interruptor general
6	30570	Fica electrónica 220v	14	30549	Potenciómetro
6A	30570/110	Fica electrónica 110v	15	30612	Interruptor PUMP ROTATION
7	30544	Display	16	30358	Junta Panel
8	30543	Tomada eléctrica 220v / 110v			

TAB. 04 - GRUPO COMPRESOR RIF. 30564

GRUPO COMPRESOR RIF. 36564 / 110 V

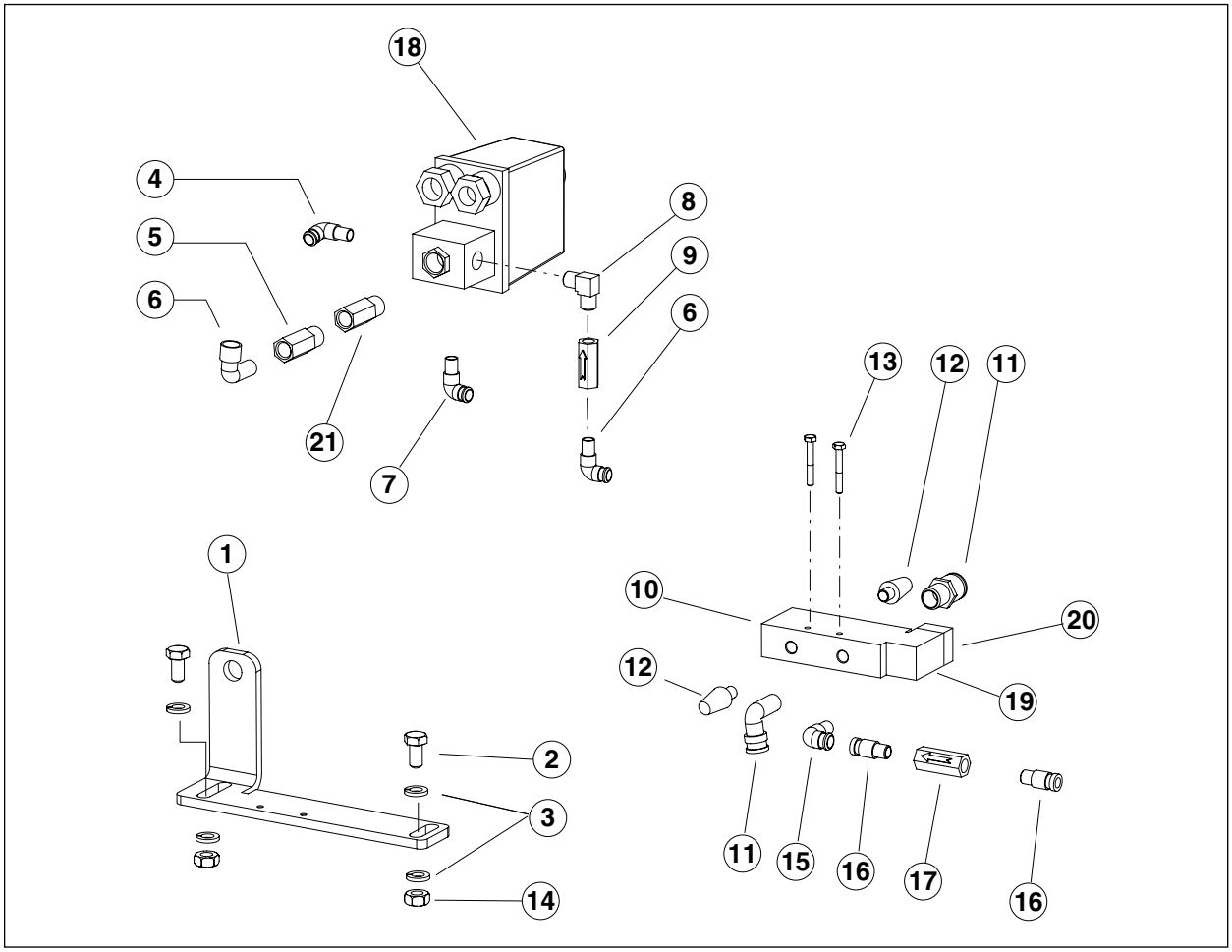


Pos.	Código	Descripción	Pos.	Código	Descripción
1	30517	Soporte	**6**	6130	Tornillo
2	8371	Tornillo	**7**	33005	Arandela
3	95153	Arandela	**8**	5359	Racor
4	53002/4	Tuerca	**9**	510049	Juntura
5	30542	**Compresor 220V***	**10**	30555	Reducción
5A	30542/110	**Compresor 110V***			

*** ☞ NOTAS: Para otras piezas de repuesto consulte el manual adjunto.**

TAB. 05 - GRUPO VÄLVULA RIF. 30562

GRUPO VÄLVULA RIF. 30562 / 110 V

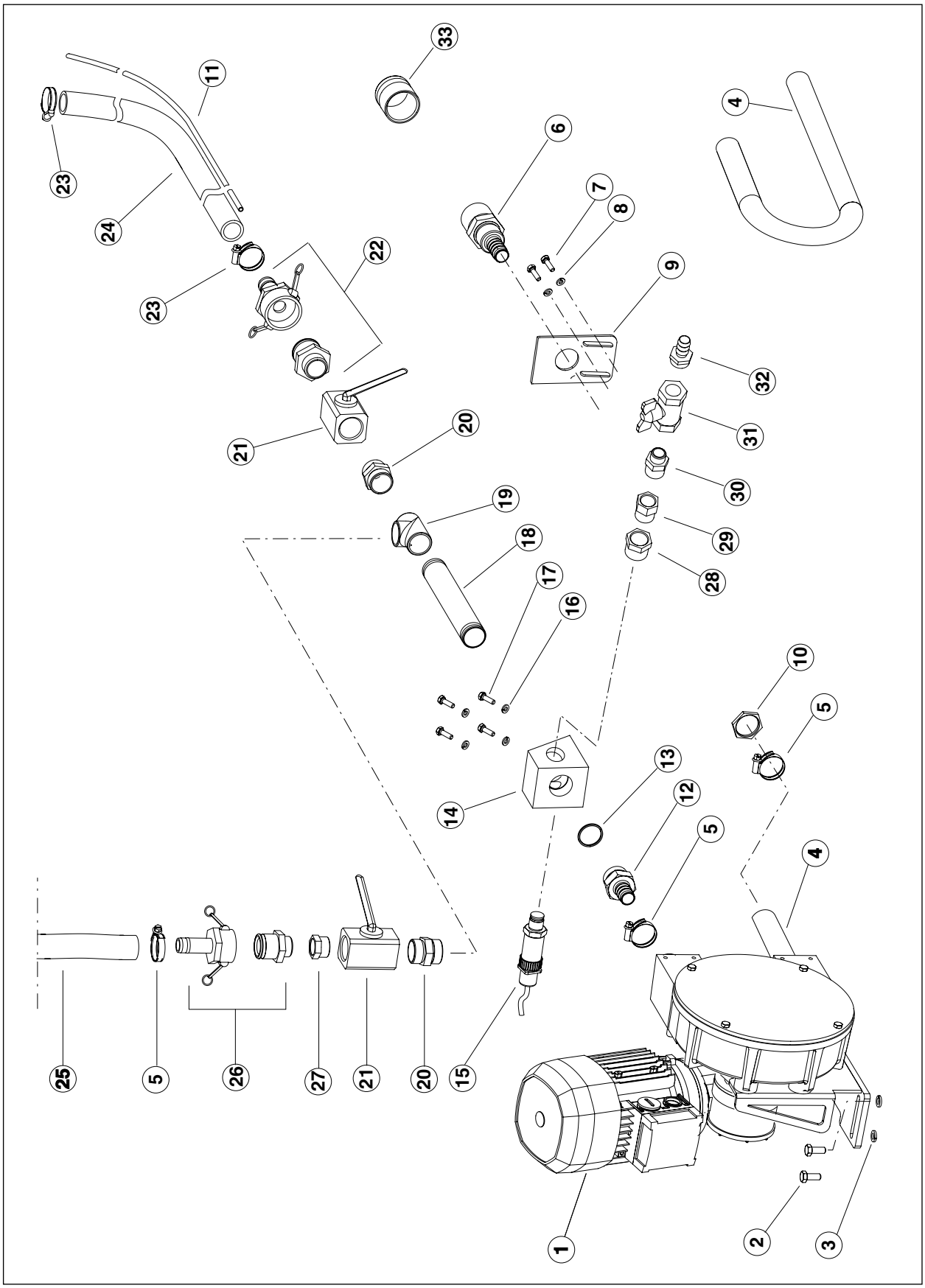


Pos.	Código	Descripción
1	30519	Soporte
2	8371	Tornillo
3	34009	Arandela
4	30556	Racor
5	3378	Alargador
6	8123	Racor
7	8063	Racor
8	3365	Racor
9	9902	Válvula unidireccional
10	30537	Válvula
11	11719	Racor

Pos.	Código	Descripción
12	510423	Silenciador
13	11765	Tornillo
14	53002/4	Tuerca
15	30557	Racor
16	22012	Racor
17	30558	Válvula unidireccional
18	30536	Presóstato
19	30537/1	Bobina 220 V
19A	30589	Bobina 110 V
20	30537/2	Conector 220 V
20A	30590	Conector 110 V
21	22027	Alargador

TAB. 06 - GRUPO BOMBA RIF. 30561

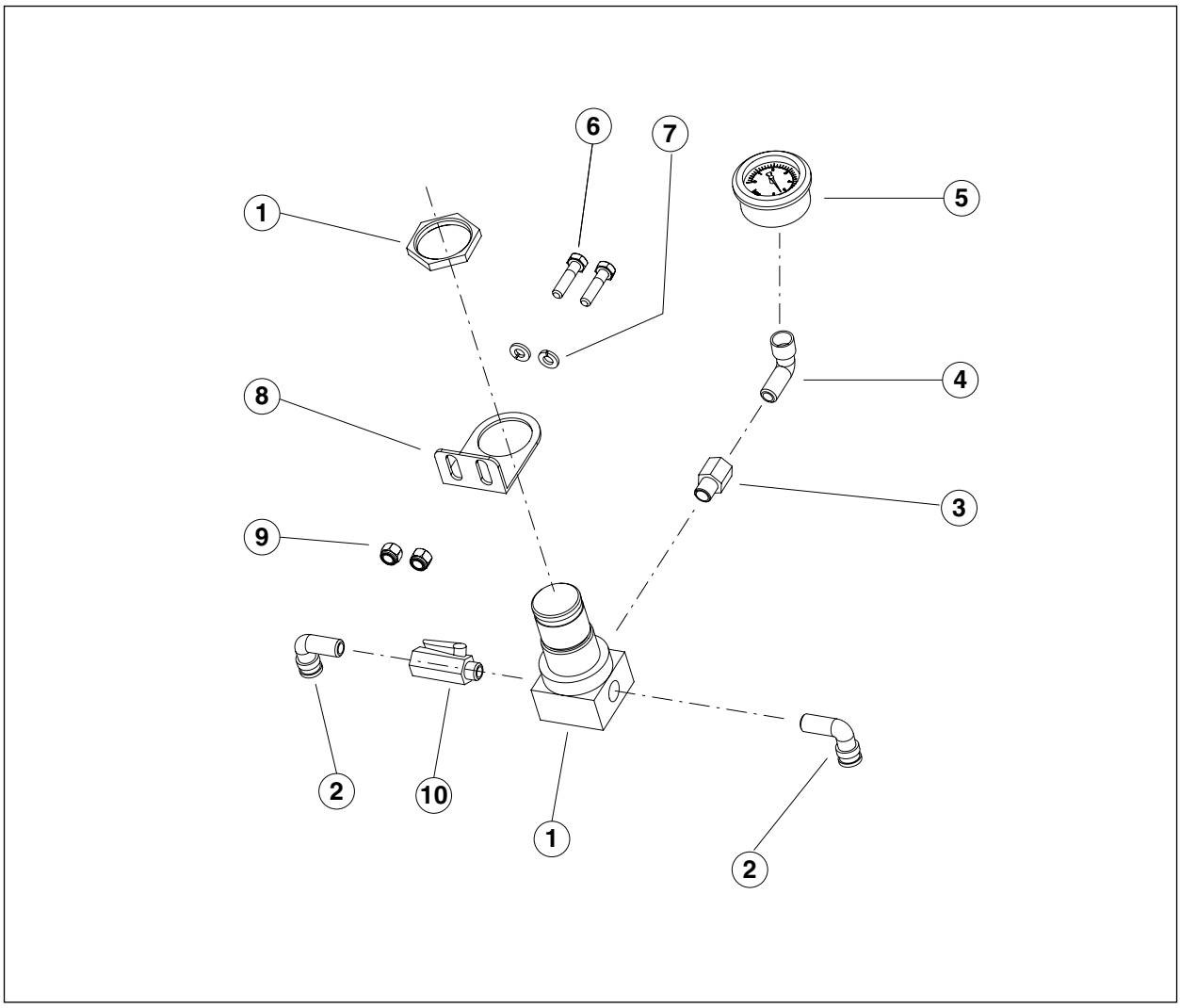
GRUPO BOMBA 110 V RIF. 30561/110



Pos.	Código	Descripción	Pos.	Código	Descripción
1	30538	**Bomba (peristatica) 220 V***	**17**	54004	Tornillo
1A	30538/110	**Bomba (peristatica) 110 V***	**18**	30524	Tubo
2	8371	Tornillo	**19**	30534	Racor
3	34009	Arandela	**20**	8373	Racor
4	30535	Tubo (peristatica)	**21**	30532	Válvula de bola
5	30553	Collier	**22**	30533	Conéxion rápida
6	30522	Racor	**23**	30552	Collier
7	8371	Tornillo	**24**	30575	Tubo
8	34009	Arandela	**25**	30528	Tubo
9	30520	Soporte	**26**	30578	Conéxion rápida
10	96842	Tuerca	**27**	30507	Reducción
11	18153	Tubo	**28**	30597	Reducción
12	30521	Portagomma	**29**	20837	Alargador
13	8406	Arandela	**30**	96252	Nipple
14	30513	Soporte	**31**	96253	Válvula
15	30539	Sensor di presión	**32**	30598	Portagomma
16	54003	Arandela	**33**	20843	Conéxion rápida

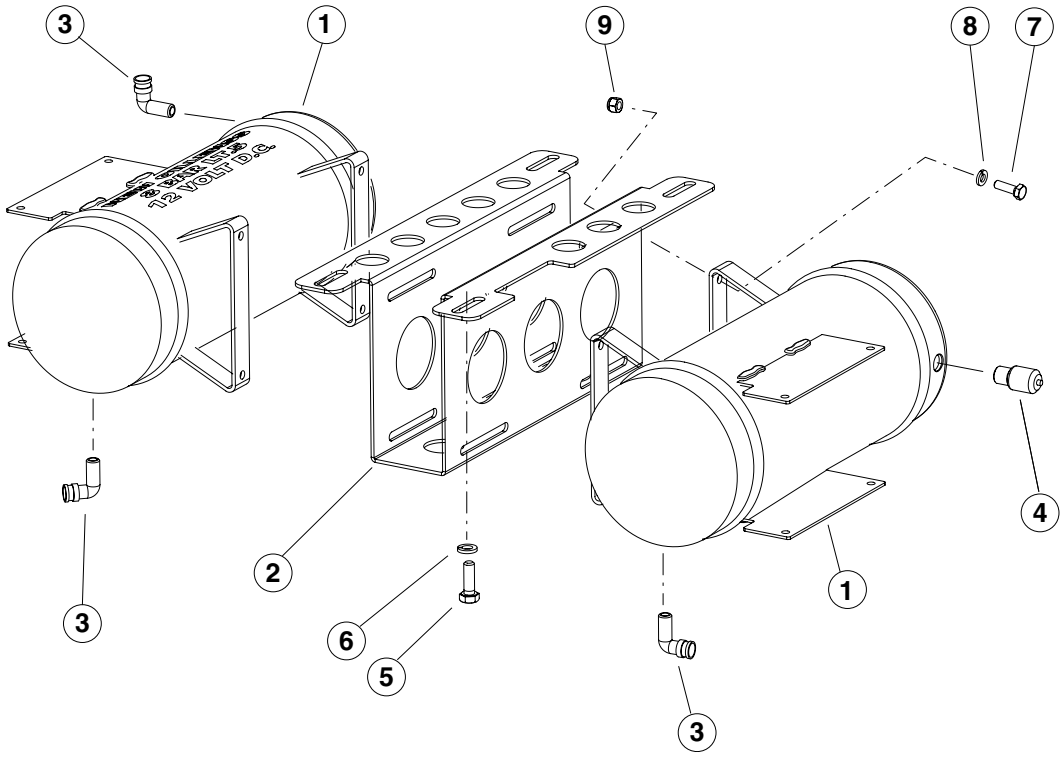
*** ☞ NOTAS: Para otras piezas de repuesto consulte el manual adjunto.**

TAV.07 - GRUPO CONTROL AIRE RIF. 30565



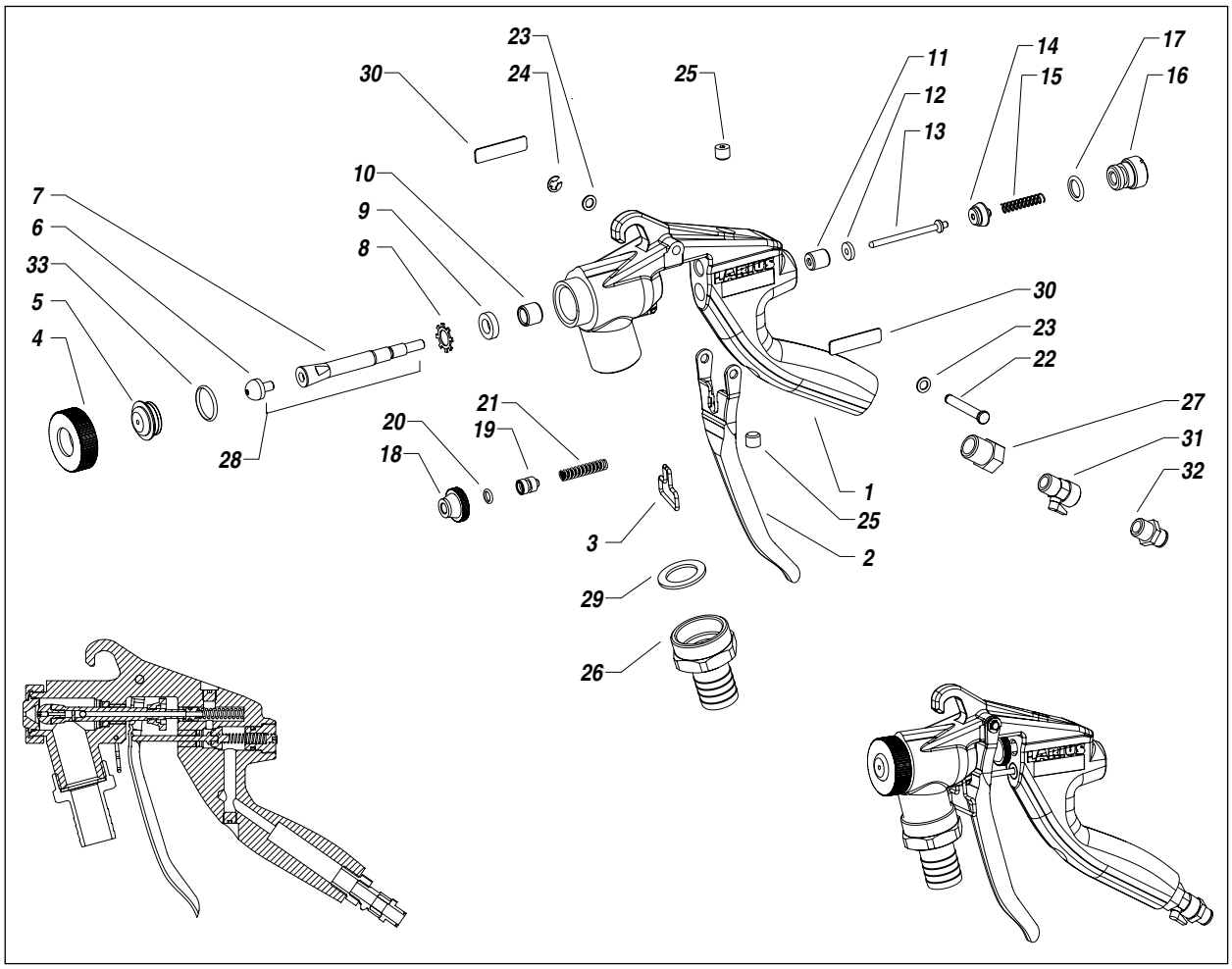
Pos.	Código	Descripción	Pos.	Código	Descripción
1	3344	Regulador de presión	**6**	54004	Tornillo
2	8063	Racor	**7**	54003	Arandela
3	3343	Alargador	**8**	510510	Soporte
4	3341	Codo	**9**	8042	Tuerca
5	8167	Manómetro	**10**	4004	Válvula de bola

TAV.08 - GRUPO DÉPOSITO AIRE RIF. 30563



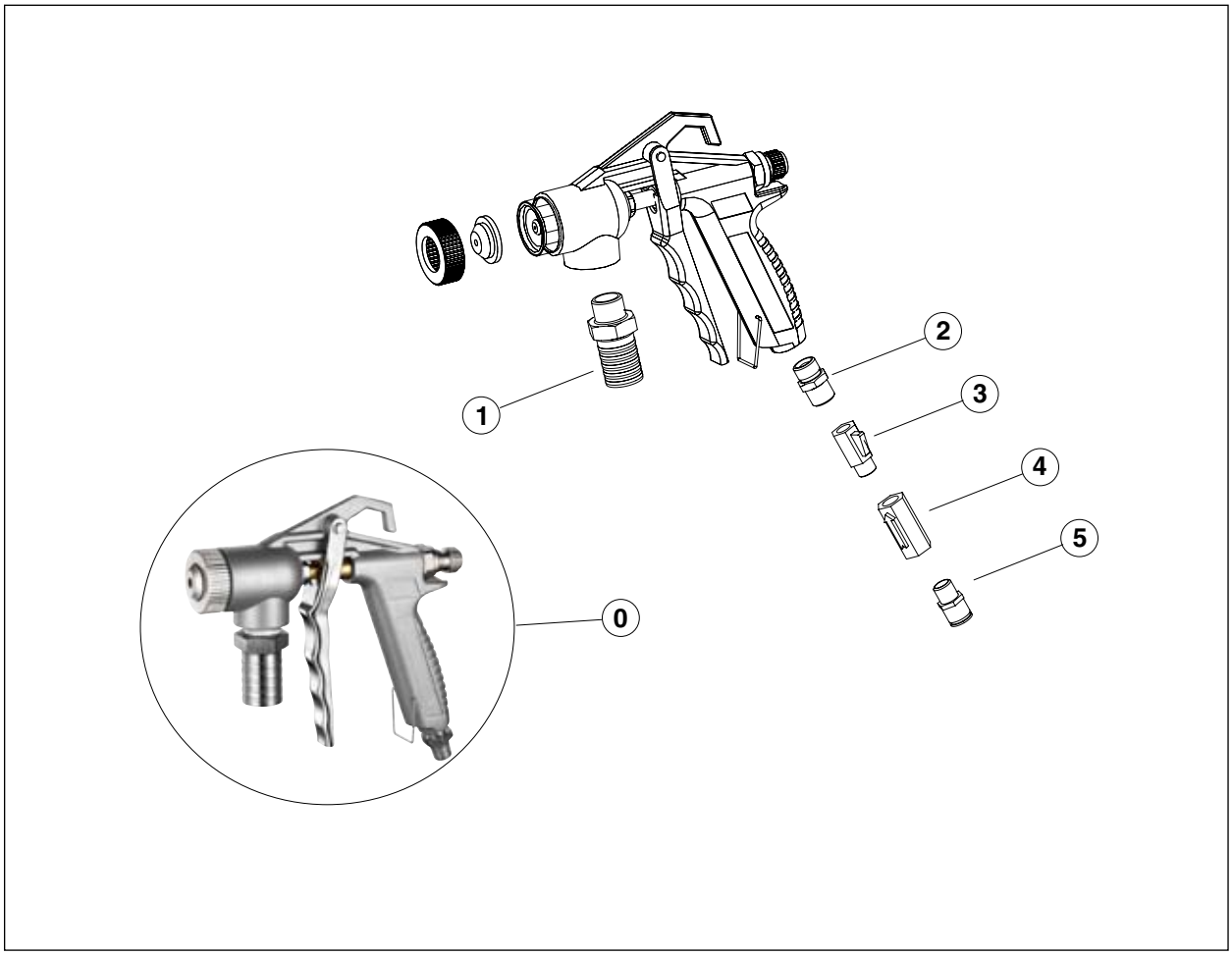
Pos.	Código	Descripción	Pos.	Código	Descripción
1	30540	Déposito	6	34009	Arandela
2	30518	Soporte déposito	7	91062	Tornillo
3	8123	Racor	8	54003	Arandela
4	30559	Válvula de securidad	9	8042	Tuerca
5	8371	Tornillo			

TAB. 09 - GRUPO PISTOLA TURBO GUN RIF. 30568



Pos.	Código	Descripción	Pos.	Código	Descripción
-	**21050**	**Pistola completa sin boquilla**	**17**	96729	OR
1	21051	Cuerpo	**18**	21066	Collarín apertura aire
2	21052	Gatillo	**19**	21067	Guía para resorte aire
3	21053	Seguro del gatillo	**20**	18755	OR
4	21054	Collarín	**21**	21084	Resorte (material)
5	-	Boquilla (consultar tabla)	**22**	21068	Ejet
6	21056	Cabezal varilla material	**23**	21069	Arandela
7	21057/1	Cuerpo varilla material	**24**	21070	Anillo elástico
8	21058	Seeger	**25**	52019	Tapa cónico
9	21059	Joint	**26**	21072	Conexión para tubo material
10	21060	Soporte varilla	**27**	21098	Racor
11	21061	Soporte varilla	**28**	**21079**	**Varilla material completa**
12	21062	Joint	**29**	21081	Joint
13	21063	Varilla aire	**30**	21082	Placa presión de trabajo
14	21064	Válvula (aire)	**31**	4004	Válvula de bola
15	21083	Resorte (aire)	**32**	4006	Conexión aire
16	21065	Tapa	**33**	82009	OR

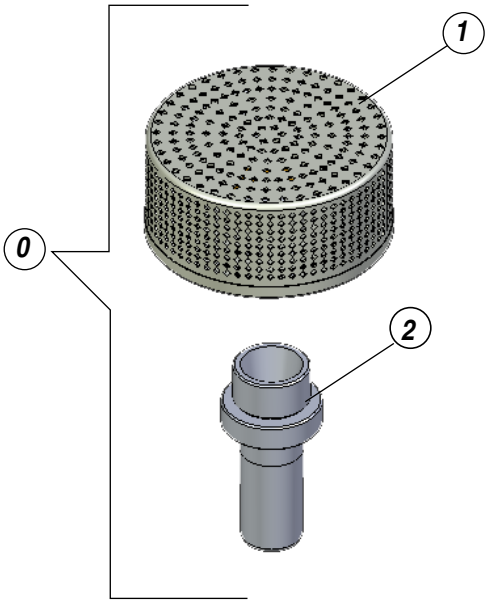
TAB.10 - GRUPO PISTOLA TEX GUN RIF. 30567



Pos.	Código	Descripción	Pos.	Código	Descripción
0	30540	**Pistola completa sin boquilla**	**3**	3563	Válvula de bola
1	30525	Ataque por tubo material	**4**	9902	Válvula unidireccional
2	19165	Nipple	**5**	5313	Racor

X ACCESORIOS

Pos.	Código	Descripción
1	21073	Boquilla Ø 3
2	21074	Boquilla Ø 4
3	21075	Boquilla Ø 6
4	21076	Boquilla Ø 8
5	21077	Boquilla Ø 10
6	21078	Boquilla Ø 12



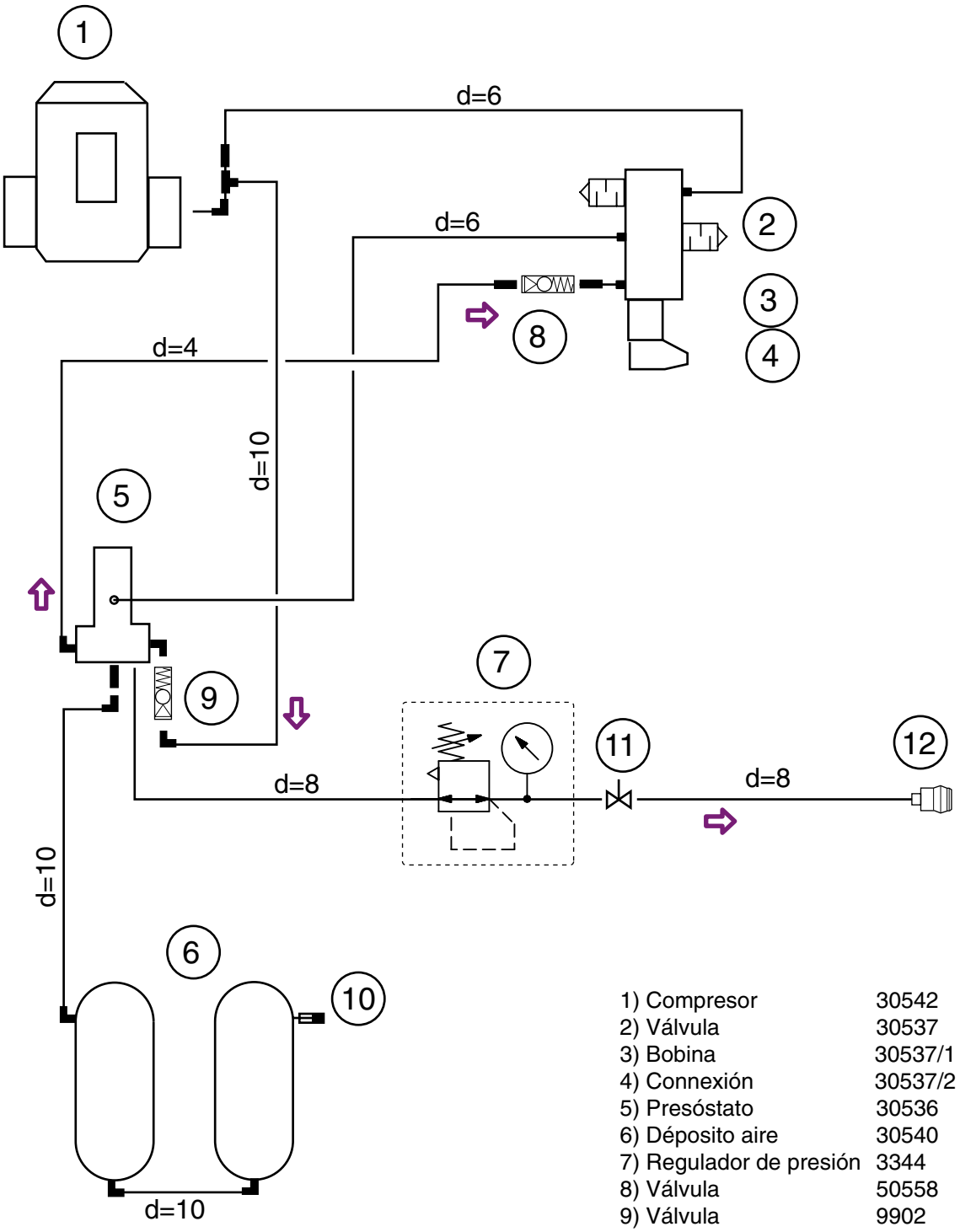
Pos.	Código	Descripción
0	30356	Kit filtración
1	20101	Filtro
2	30355	Conexión filtro

Pos.	Código	Descripción
1	7200	Caja porta-herramientas
2	30588	Caja con pelotitas de gomaespuma

Pos.	Código	Descripción
1	18243	Tanque 100 lt
2	18244	Kit compresión bolsa

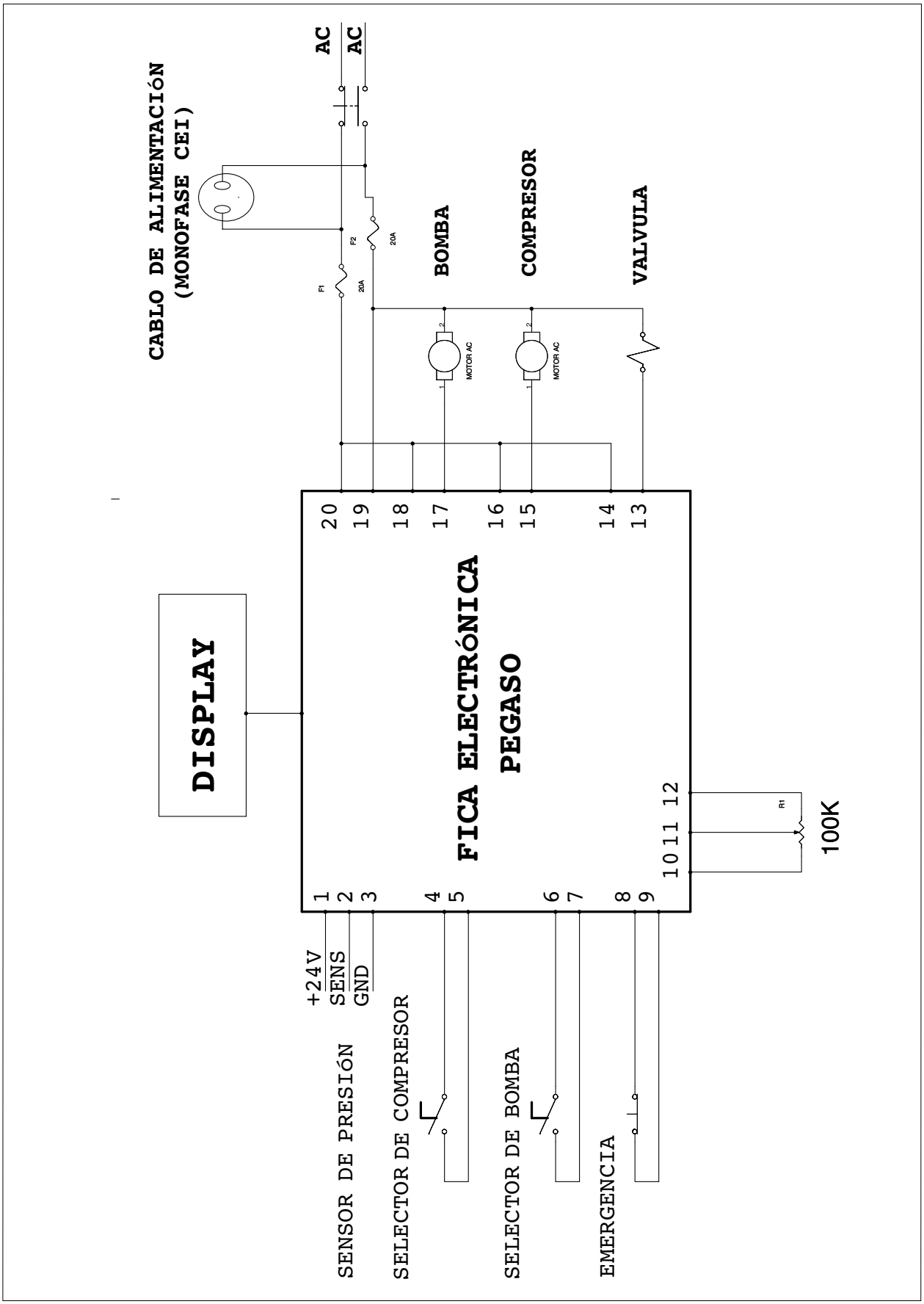
Pos.	Código	Descripción
1	217570	Mezclador eléctrico portátil mod. TIX 100 ER

Z AIR DIAGRAM



1) Compresor	30542
2) Válvula	30537
3) Bobina	30537/1
4) Connexión	30537/2
5) Presóstato	30536
6) Déposito aire	30540
7) Regulador de presión	3344
8) Válvula	50558
9) Válvula	9902
10) Válvula de securidad	30559
11) Válvula de bola	4004
12) Conexión aire	19176

Z WIRING DIAGRAM



PRODUCTOR:

LARIUS

23801 CALOLZIOCORTE - LECCO - ITALY - Via Stoppani, 21
Tel. (39) 0341/62.11.52 - Fax (39) 0341/62.12.43
E-mail: larius@larius.com - Internet http://www.larius.com

LINEA DIRECTA
SERVICIO TÉCNICO CLIENTES
Tel. (39) 0341/621256
Fax (39) 0341/621234

La empresa productora se reserva la posibilidad de variar características y datos del presente manual en cualquier momento y sin previo aviso.